

NAC BEVERAGE SOLUTIONS S.R.L. es una empresa consolidada en el panorama de los fabricantes de productos semielaborados para repostería destinados al mercado B2B. Especializada en la formulación de preparados líquidos y en polvo para granizados, cremas frías, bebidas heladas, batidos y sorbetes, la empresa ha construido a lo largo del tiempo una identidad basada en la innovación, la excelencia en la calidad y la atención constante a las necesidades del cliente. Operamos en más de 90 países, desarrollando soluciones que se anticipan a la evolución del gusto y optimizan el rendimiento de los equipos utilizados en la distribución, gracias a un alto nivel de conocimientos técnicos.

Nuestra misión es crear una experiencia de sabor capaz de sorprender e inspirar, para guiar de forma natural y positiva las elecciones de los consumidores de hoy y de mañana. Presentarnos como un socio internacional capaz de colaborar con los clientes para ofrecer soluciones de vanguardia que respondan a las tendencias de los diferentes mercados. Garantizar la máxima calidad en la selección de los ingredientes y en los procesos de producción, para que NAC se convierta en sinónimo de excelencia.

Muchos aspectos del proceso que forman parte del Sistema de Gestión de la Seguridad Alimentaria y la Calidad de la empresa son conocidos por todos los empleados y se pueden identificar en la política empresarial que se recoge aquí.

A tal respecto, se han formalizado los procedimientos y las instrucciones operativas previstos por las normativas vigentes en materia de higiene alimentaria, integrándolos con los requisitos de la norma voluntaria FSSC 22000 que NAC BEVERAGE SOLUTIONS S.R.L. pretende seguir.

En la consecución de sus objetivos, la empresa ha considerado oportuno establecer un Sistema de Gestión de la Calidad y HACCP con el fin de:

- Garantizar la producción de PRODUCTOS SALUDABLES, SEGUROS Y SALUDABLES PARA EL CONSUMIDOR y QUE CUMPLAN CON LA LEGISLACIÓN;
- COMUNICARSE RÁPIDAMENTE con los proveedores, los clientes y las autoridades competentes en caso de emergencias relacionadas con la seguridad del producto;
- Trabajar para garantizar siempre la SATISFACCIÓN de los clientes;
- MEJORAR LA CALIDAD y la SEGURIDAD DEL PRODUCTO, partiendo de materias primas adecuadas;
- MEJORAR EL RENDIMIENTO DE LOS PROCESOS empresariales identificados;
- Implementar y mantener un SISTEMA DE TRAZABILIDAD;
- Garantizar un entorno de trabajo saludable y seguro para los trabajadores, respetando la normativa relativa a la seguridad en el lugar de trabajo. • Garantizar que la producción no tenga repercusiones contaminantes en el medio ambiente, respetando la normativa vigente y eligiendo soluciones de ingeniería orientadas a la recuperación energética. • Implementar un sistema adecuado para la gestión de riesgos y oportunidades.

Para alcanzar estos objetivos, la empresa promueve la adopción de un enfoque basado en procesos y la aplicación de la evaluación de riesgos en el desarrollo, la implementación y la mejora continua de la eficacia de su sistema de gestión.

En la aplicación del sistema, la empresa se compromete además a:

- Respetar las normas higiénico-sanitarias y de seguridad del producto declaradas en su manual

de autocontrol empresarial;

- Adaptar las estructuras, instalaciones y equipos con el fin de limitar al máximo la posibilidad de contaminación de los alimentos y mejorar cada vez más el rendimiento de los procesos;
- Sensibilizar al personal sobre los problemas relacionados con la higiene alimentaria, la calidad, la seguridad y la salud en el lugar de trabajo y el medio ambiente, también para cumplir con la legislación vigente en la materia;
- Difundir la cultura de la calidad y la seguridad alimentaria entre sus empleados;
- Adoptar los principios de responsabilidad social con el fin de apoyar los valores humanos y asumir comportamientos responsables gestionando sus actividades de forma honesta, correcta y atenta a las expectativas de sus empleados;
- Aportar mejoras en la organización y las actividades de protección del medio ambiente;
- Identificar y definir los recursos para alcanzar los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) definidos en la Agenda 2030 de la ONU, incluido el desperdicio de alimentos. Los objetivos que se persiguen y los recursos que la empresa pone a disposición en materia de sostenibilidad se recogen y revisan anualmente en la Revisión de la Dirección.

NAC BEVERAGE SOLUTIONS S.R.L. se compromete a fabricar y distribuir productos que cumplan estrictamente los requisitos halal y kosher, de conformidad con las normas específicas. Nuestra política halal y kosher está diseñada para garantizar que todos nuestros procesos de producción, desde el abastecimiento de materias primas hasta la distribución del producto final, cumplan con los principios y normas halal y kosher reconocidos internacionalmente.

La presente política se aplica a todas las fases del proceso de producción, incluyendo, entre otras:

- Selección y aprovisionamiento de materias primas
- Procesos de producción
- Envasado y etiquetado
- Almacenamiento, distribución y logística
- Comunicación y comercialización de los productos

Con el fin de:

- Garantizar que todos los productos estén certificados Halal y Kosher.
- Garantizar que todos los ingredientes contenidos en los productos sean aptos para la producción Halal y Kosher.
- Garantizar la limpieza de las instalaciones y la ausencia de sustancias no permitidas.
- Formar, desarrollar e involucrar a todas las partes interesadas de la empresa para que comprendan el sistema de gestión Halal y Kosher.
- Mejorar continuamente el sistema de gestión actualizando y adaptando los procesos a los nuevos equipos, tecnologías y tendencias del mercado.

Buscar una colaboración asidua y constante con los proveedores con el fin de establecer relaciones basadas en un crecimiento continuo y conjunto de la calidad global, fundamentadas

en la máxima colaboración y en la evaluación periódica de la conformidad de los productos Halal y Kosher.

La Dirección se compromete a proporcionar los medios y las personas necesarios para que los responsables de la definición y aplicación del Sistema puedan acompañar su desarrollo, así como a garantizar que la política y los objetivos empresariales anteriormente expuestos se comprendan, apliquen y respalden en todos los niveles de la empresa.

La presente política se revisa anualmente con motivo de la Revisión de la Dirección y se pone a disposición de las partes interesadas internas y externas.