



BEVERAGE SOLUTIONS

*Defining a new
taste sensation*



UN GUSTO DIVERSO E AUTENTICO PER DISTINGUERSI

Con un bagaglio di 40 anni d'esperienza, coinvolgendo 3 generazioni, la nostra azienda continua a operare nel mercato in cui è nata, con l'ambizione di rivestire un ruolo da protagonista come dimostrato dalla distribuzione di circa 350.000 macchine da granita nella sua storia. La nostra solida conoscenza del mercato e i rapporti costruiti in oltre 90 paesi evidenziano la nostra serietà nella gestione delle relazioni commerciali e l'affidabilità e qualità dei nostri prodotti.

Grazie alla profonda conoscenza delle attrezzature utilizzate con i nostri prodotti, abbiamo la competenza di sviluppare soluzioni che non solo si integrano perfettamente con le attrezzature esistenti, ma sono anche pensate per ridurre al minimo l'usura e i rischi di rottura. In questo modo, offriamo prodotti di alta qualità garantendo al contempo la longevità e l'efficienza delle attrezzature dei nostri clienti.





**LA NOSTRA
DEDIZIONE
ALLA QUALITÀ E
ALL'INNOVAZIONE
CI GUIDA
NELL'ESPLORAZIONE
DI NUOVE FRONTIERE
NEL GUSTO,
MANTENENDO
SEMPRE
UN'ATTENZIONE
PARTICOLARE ALLE
ESIGENZE DEI NOSTRI
CLIENTI.**

L'innovazione continua e l'adattabilità alle richieste dei mercati hanno sempre caratterizzato questo settore. L'obiettivo di NAC è proseguire in questa direzione, proponendosi come un partner che possa affiancare i propri clienti, supportandoli nello sviluppo di segmenti di mercato e frontiere di gusto ancora inesplorate.

VISION

NAC considera la ricerca di benessere, gusto e tendenza come fattori determinanti nella scelta delle bevande da parte dei consumatori.

La nostra ambizione è offrire prodotti in grado di soddisfare le esigenze di clienti sempre più consapevoli delle proprie abitudini alimentari.

Riteniamo essenziale sviluppare bevande che, attraverso una costante ricerca dell'eccellenza, possano rappresentare uno strumento per definire lo stile personale degli utenti, anche nell'ambito del mondo digitale.

MISSION

Creare un'esperienza di gusto capace di sorprendere e ispirare, per guidare in modo naturale e positivo le scelte dei consumatori di oggi e di domani.

Presentarci come un partner internazionale in grado di collaborare con i clienti per proporre soluzioni all'avanguardia che rispondano alle tendenze dei diversi mercati.

Garantire la massima qualità nella selezione degli ingredienti e nei processi produttivi, affinché NAC diventi sinonimo di eccellenza.

I NOSTRI VALORI



Innovazione

Crediamo che l'innovazione sia uno degli elementi chiave per l'evoluzione di gusto in un'azienda che opera in un settore estremamente dinamico.

Sviluppiamo nuove idee e soluzioni prestando attenzione alle nuove tendenze di mercato ed alle necessità dei nostri clienti.

Offriamo prodotti innovativi garantendo un valore aggiunto per i consumatori.



Eccellenza

Manteniamo uno standard qualitativo eccellente in tutte le aree aziendali.

Siamo alla ricerca di soluzioni e tecnologie che possano continuamente portarci ad un miglioramento dei processi produttivi.

Garantiamo la massima qualità dei nostri prodotti costruendo relazioni basate sulla fiducia reciproca.



Trasparenza

Adottiamo un approccio onesto e trasparente con i nostri clienti, collaboratori e fornitori.

Forniamo prodotti dall'etichetta trasparente per garantire la massima chiarezza al cliente.

Agiamo in maniera etica e puntuale mantenendo le promesse e promuovendo la cultura del rispetto reciproco.



LA NOSTRA FILOSOFIA

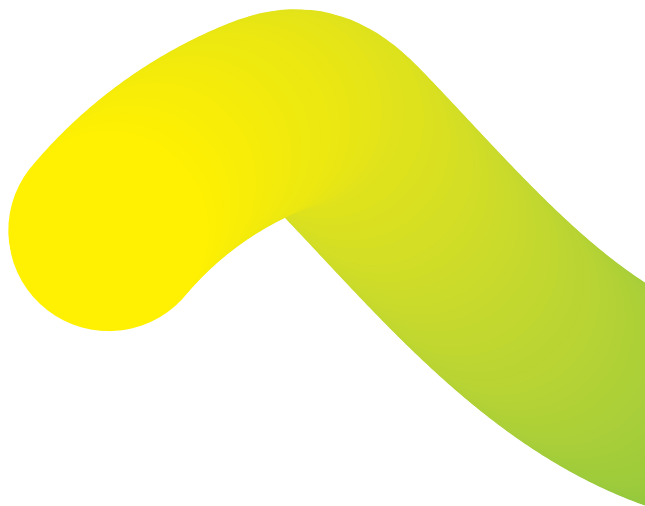
NAC nasce col desiderio di offrire al mercato un'esperienza di gusto completamente diversa. Forte di un'esperienza quarantennale nel settore Beverage, abbiamo identificato l'esigenza di fornire uno stimolo deciso ai consumatori, affinché possano preferire la nostra categoria di prodotti rispetto ad altre.

Il nostro obiettivo è influenzare le scelte dei consumatori posizionando i nostri prodotti come altrettanto attraenti e desiderabili rispetto alle bevande che dominano tipicamente i social media. Riteniamo che il successo sia legato a bevande capaci di **soddisfare pienamente l'esperienza sensoriale e visiva di chi sceglie i nostri prodotti.**

La nostra filosofia si basa su **idee innovative** e soluzioni in grado di rispondere efficacemente alle esigenze del mercato internazionale cui ci rivolgiamo.

La professionalità e la qualità dei prodotti rappresentano due pilastri fondamentali della nostra azienda, essenziali per offrire prodotti e servizi che soddisfino le nostre elevate aspettative e quelle dei nostri clienti. Siamo convinti che, grazie alla collaborazione con i nostri partners, saremo in grado di affrontare le sfide del mercato con il massimo impegno e dedizione verso ciò che facciamo.

VALORI AGGIUNTI



Sistema filtrazione acqua di ultima generazione per azzerare i rischi di contaminazione dei prodotti

CIP
CLEANING-IN-PLACE

Sistema automatico per garantire i più elevati standard di sicurezza in termini di **pulizia degli impianti**



Impianti di produzione integrati nei sistemi informatici aziendali per garantire la totale **tracciabilità dei prodotti**



Rigidi protocolli per garantire la massima igiene, qualità dei prodotti e sicurezza alimentare



Monitoraggio costante della qualità dei prodotti effettuato dal nostro laboratorio



Massima **flessibilità** nella realizzazione di prodotti **private label**



2.500 mq

STABILIMENTO PRODUTTIVO



2 M

PRODOTTI IN POLVERE
CONSEGNABILI L'ANNO



IMPIANTO FOTOVOLTAICO:
RISPARMIO EMISSIONI CO₂ PER

35.000 Kg



PRODOTTI IN LITRI
CONSEGNABILI L'ANNO

10 M

R&D

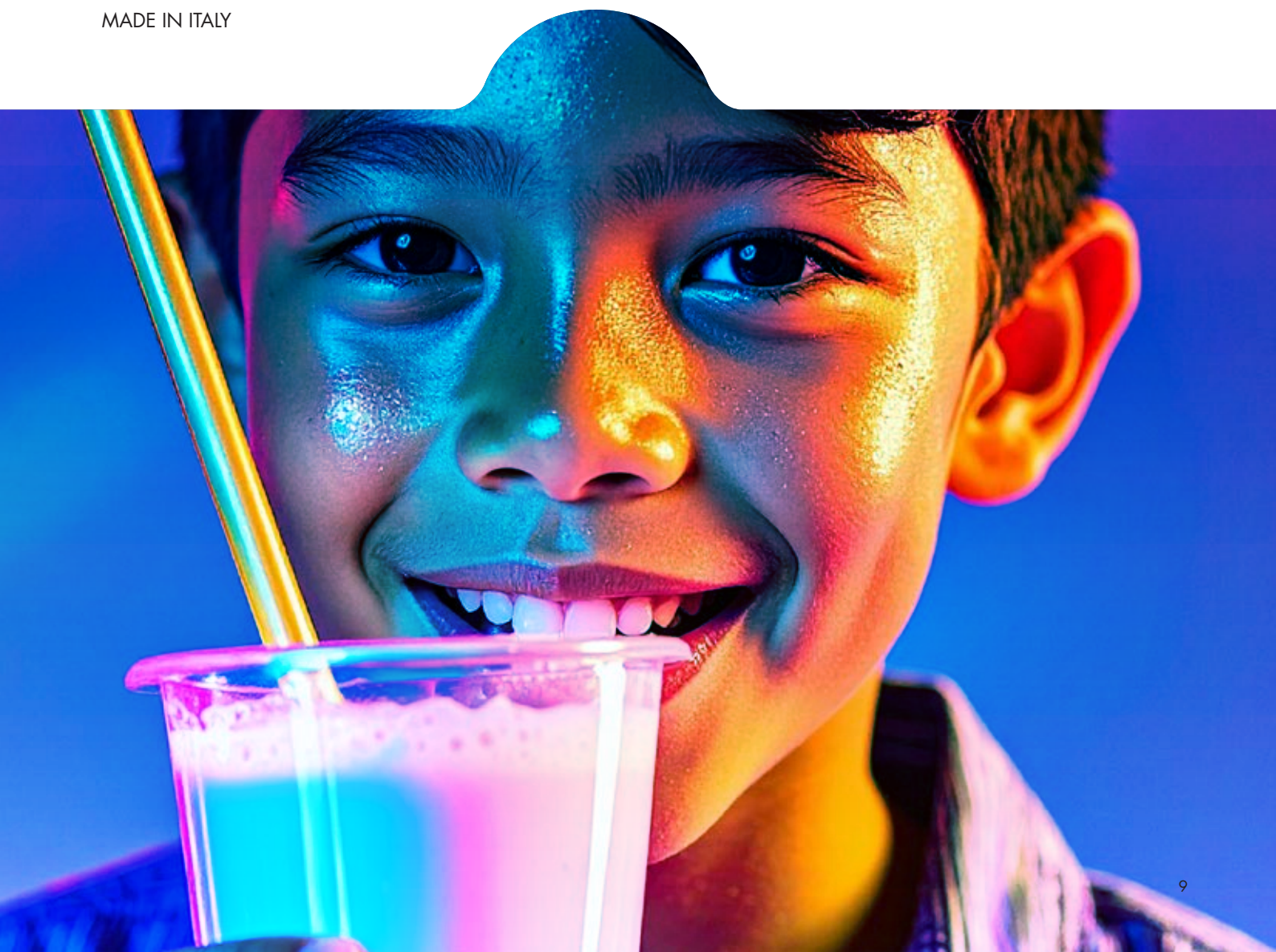
Possibilità di sviluppare **prodotti personalizzati**



Possibilità di collaborazione come **Co-packer** per prodotti liquidi

100%

MADE IN ITALY



SCIROPPI CONCENTRATI

MOLTIPLICA IL VALORE. UN SOLO PRODOTTO, PIÙ POSSIBILITÀ.

Da una sola tanica di sciroppo concentrato si ottengono tre prodotti finali distinti, semplicemente variando il rapporto di diluizione e la macchina erogatrice. Questa soluzione offre una versatilità di mercato senza precedenti: è possibile rispondere a segmenti diversi proponendo granite, classiche e carbonatate, oltre a bevande aromatizzate, il tutto partendo da un solo prodotto.

FROZEN DRINKS



Granite



Granite Carbonate



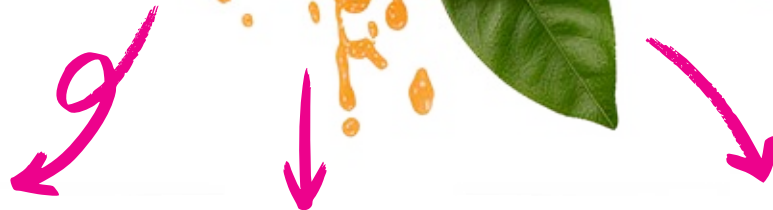
Frozen Mocktails
Frozen Cocktails

COLD DRINKS

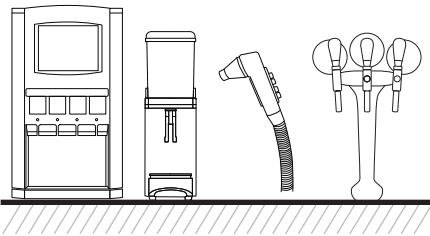


Bevande Aromatizzate
Ready-to-Drink Mocktails & Cocktails

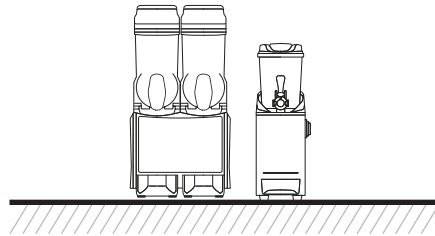
3 in 1



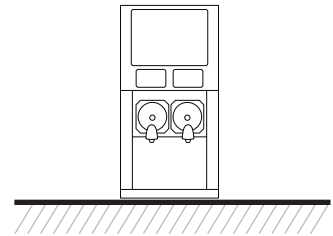
Dispensers per Bevande Aromatizzate



Granitori



Granitori Carbonati



"HAI DECISO QUALE PRODOTTO VUOI PROPORRE AI TUOI CLIENTI?
NESSUNA FRETTA, CON NAC 1 PRODOTTO FA PER 3."

FROZEN DRINKS

L'ESTATE HA UN NUOVO
PROTAGONISTA:
IL GUSTO AUTENTICO.

L'EQUILIBRIO PERFETTO TRA BENESSERE, PRATICITÀ E IMPATTO VISIVO

Fresche, colorate, irresistibilmente autentiche: le nostre granite rappresentano una nuova generazione di prodotti pensati per coniugare gusto, salute e praticità in ogni fase di utilizzo.

Sono molto più di una semplice bevanda rinfrescante: sono il risultato di una ricerca approfondita, che unisce tecnologia, attenzione agli ingredienti e cura del dettaglio.

GUSTO AUTENTICO, MENO ZUCCHERO

Le nostre granite sono formulate per offrire un sapore ricco e naturale, utilizzando un **quantitativo di zucchero ridotto** ma mai a scapito del gusto. Grazie a una ricetta bilanciata, riusciamo a **esaltare le note aromatiche autentiche** di ogni gusto, regalando un'esperienza intensa e gratificante.

ZERO COMPROMESSI, ZERO RISCHI

Non utilizziamo dolcificanti artificiali come il glicerolo, spesso impiegati per ridurre i costi ma potenzialmente dannosi, soprattutto per i bambini. Una scelta trasparente che ci distingue e garantisce un consumo consapevole.

COLORI ORIGINALI CHE CONQUISTANO LO SGUARDO

Sappiamo quanto anche l'occhio voglia la sua parte: per questo le nostre granite presentano **colori brillanti** ottenuti grazie a un **uso moderato dei coloranti**. Dimentica i toni fluorescenti e artificiali: ogni granita è un invito al gusto, sin dal primo sguardo.

SEMPLICITÀ, PRATICITÀ, VELOCITÀ

I prodotti liquidi garantiscono una miscelazione omogenea con l'acqua, **evitando la formazione di grumi**. Assicurano una rapidità nella preparazione, riducendo al minimo il tempo richiesto all'operatore. Una tanica di prodotto liquido già refrigerata, conservata in frigorifero, **minimizza i tempi di attesa** e permette di mantenere un servizio efficiente anche durante i periodi di maggiore affluenza.

PRESTAZIONI ELEVATE NELLE MACCHINE DA GRANITA

La resa è un fattore chiave per chi lavora nel settore. Le nostre granite raggiungono rapidamente la consistenza desiderata, **riducendo i tempi di attesa, il consumo energetico e l'usura dei macchinari**. Un vantaggio concreto per chi serve tanti clienti in poco tempo, senza rinunciare alla qualità del risultato finale.

GLUTEN FREE & GMO FREE

SICUREZZA PER TUTTI

Tutta la linea è senza glutine e priva di OGM, per offrire un prodotto accessibile e affidabile anche ai clienti con esigenze alimentari specifiche.

PACKAGING INTELLIGENTE, BREVETTATO E SOSTENIBILE

Il nostro esclusivo design brevettato della tanica è pensato per semplificare la vita a chi lavora:

- La forma ergonomica consente uno **svuotamento fluido e completo**, evitando la formazione di bolle d'aria e residui difficili da gestire.
- Il **fondo sagomato agevola la fuoriuscita del prodotto fino all'ultima goccia**, ottimizzando l'uso e riducendo lo spreco.
- Il **design salvaspazio** consente una perfetta sovrapposizione delle taniche senza bisogno di cartoni esterni, migliorando la logistica e riducendo l'impatto ambientale dei trasporti.
- **Meno imballaggi, meno spazio occupato**, più efficienza: una scelta smart e sostenibile per ogni punto vendita.



IL RISULTATO?

OGNI SORSO È UN'ESPERIENZA FRESCA,
SICURA E VISIVAMENTE ELEGANTE.

SCEGLI LA GRANITA CHE RINFRESCA
DAVERO, DENTRO E FUORI.

GRANITE

Gusti



Fragola



Ciliegia



Mango & Passion Fruit



Lampone blu



Amarena



Bubble gum



Limone



Menta



Marshmallow



Limone & Lime



Arancia



Açaí



Cola

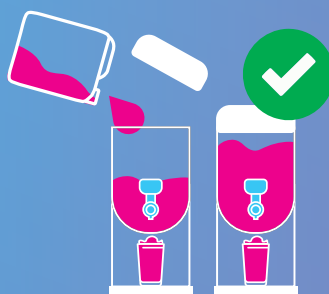


Anguria

Prodotto liquido



PRODOTTO LIQUIDO



VS

PRODOTTO POLVERE



→ 10'

Miscelazione

✓ **OTTIMO**
(nessun rischio di formazione di grumi)

✗ **BUONO**

Praticità

✓ **ALTA**
(il packaging rende le operazioni di refill più rapide)

✗ **INFERIORE**

Tempo di attesa

✓ **MINORE**
(possibilità di refrigerare il prodotto per un servizio più attivo)

✗ **MAGGIORE**

Autofill

✓ **IDEALE**
(opportunità di eliminare il refill manuale dell'operatore)

✗ **INADATTO**

PROVA LA NOSTRA ESPERIENZA CARBONATA!

UN UNICO PRODOTTO
PER 2 PROPOSTE DI GUSTO DIFFERENTI.

Il nostro concentrato per granita non conosce limiti: è la soluzione ideale per realizzare sia la versione classica che quella carbonata. Massimizza la resa e minimizza lo stock grazie a un'unica opzione multiuso.



Formato disponibile



Tanica 2 lt.



Tanica 5 lt.



Bag-in-Box 10 lt.

Diluizione

1 LITRO
di prodotto
NAC

+ 5 LITRI
di acqua

Versatilità: Con lo stesso prodotto è possibile ottenere sia Granite che Bevande Aromatizzate.

RABBOCCO RAPIDO E SICURO

Una tanica di prodotto liquido già fredda, conservata in frigorifero, consente un refill immediato anche a macchina in esercizio. Questo riduce al minimo i tempi di fermo e consente di mantenere il servizio attivo anche nei momenti di maggiore affluenza.

FROZEN MOCKTAILS



Gusti



Mojito



Daiquiri



Mimosa



Pina Colada



Margarita



Mai Tai



Spritz



Pink Gin

Formato disponibile

2 lt

Tanica 2 lt.

5 lt

Tanica 5 lt.

10 lt

Bag-in-Box 10 lt.

Diluizione

1 + 5

LITRO
di prodotto
NAC

LITRI
di acqua

Versatilità: Con lo stesso prodotto è possibile ottenere sia Granite che Bevande Aromatizzate.

RABBOCCO RAPIDO E SICURO

Una tanica di prodotto liquido già fredda, conservata in frigorifero, consente un refill immediato anche a macchina in esercizio. Questo riduce al minimo i tempi di fermo e consente di mantenere il servizio attivo anche nei momenti di maggiore affluenza.

FROZEN COCKTAILS



Gusti



Mojito
con **Rum Bianco**



Daiquiri
con **Rum Bianco**



Mimosa
con **Prosecco**



Pina Colada
con **Rum Bianco**



Margarita
con **Tequila**



Mai Tai
con **Rum Bianco**



Spritz
con **Prosecco**



Pink Gin
con **Gin**

Formato disponibile

Diluizione

2 lt

Tanica 2 lt.

5 lt

Tanica 5 lt.

10 lt

Bag-in-Box 10 lt.

1 + 4,6 + 400

LITRO
di prodotto
NAC

LITRI
di acqua

ML
di prodotto
alcolico

Versatilità: Con lo stesso prodotto è possibile ottenere sia Granite che Bevande Aromatizzate.

VS

PRODOTTO LIQUIDO

PRODOTTO POLVERE

Miscelazione

✓ **OTTIMO**
(nessun rischio di formazione di grumi)

✗ **BUONO**

Praticità

✓ **ALTA**
(il packaging rende le operazioni di refill più rapide)

✗ **INFERIORE**

Tempo di attesa

✓ **MINORE**
(possibilità di refrigerare il prodotto per un servizio più attivo)

✗ **MAGGIORE**

Autofill

✓ **IDEALE**
(opportunità di eliminare il refill manuale dell'operatore)

✗ **INADATTO**

COLD DRINKS



BEVANDE AROMATIZZATE

Gusti



Fragola



Ciliegia



Mango & Passion Fruit



Lampone blu



Amarena



Bubble gum



Limone



Menta



Marshmallow



Limone & Lime



Arancia



Açaí



Cola



Anguria

Diluizione

1 + 7

LITRO
di prodotto
NAC

LITRI
di acqua

RABBOCCO RAPIDO E SICURO

Una tanica di prodotto liquido già fredda, conservata in frigorifero, consente un refill immediato anche a macchina in esercizio. Questo riduce al minimo i tempi di fermo e consente di mantenere il servizio attivo anche nei momenti di maggiore affluenza.



READY-TO-DRINK MOCKTAILS



Gusti



Mojito



Margarita



Pina Colada



Pink Gin



Spritz



Mimosa



Daiquiri



Mai Tai

Diluizione

1 + 7

LITRO
di prodotto
NAC

LITRI
di acqua

READY-TO-DRINK COKTAILS



Gusti



Mojito con
Rum Bianco



Margarita
con **Tequila**



Pina Colada
con **Rum Bianco**



Pink Gin
con **Gin**



Spritz
con **Prosecco**



Mimosa
con **Prosecco**



Daiquiri
con **Rum Bianco**



Mai Tai
con **Rum Bianco**

Diluizione

1 + 6,5 + 500

LITRO
di prodotto
NAC

LITRI
di acqua

ML
di prodotto
alcolico

Versatilità:

Con lo stesso prodotto è possibile ottenere sia Granite che Bevande Aromatizzate.

Formato disponibile

2 lt

Tanica 2 lt.

5 lt

Tanica 5 lt.

10 lt

Bag-in-Box 10 lt.

PREPARATI IN POLVERE

LEGGEREZZA CHE AVVOLGE,
GUSTO CHE CONQUISTA.

Facili da preparare con la sola aggiunta di acqua, i nostri prodotti sono studiati per garantire la massima versatilità. Rappresentano una soluzione pratica, assicurando una consistenza ottimale, una significativa riduzione dei costi operativi e una resa costante nel tempo. Ideali per chi desidera semplificare il servizio senza rinunciare alla qualità.

FROZEN CREAMY



Crema Fredde



Gelati Soft



Sorbetti



Milkshakes



	PRODOTTI CREMOSI A BASE ACQUA	VS	PRODOTTI CREMOSI A BASE LATTE
Diluizione	✓ ACQUA (zero stress)		✗ LATTE E/O PANNA
Rischio batteriologico	✓ MINORE (nessun rischio per un'errata conservazione del latte)		✗ MAGGIORE
Vantaggio economico	✓ ALTO (nessun costo per latte/panna)		✗ INFERIORE
Autenticità del gusto	✓ OTTIMO (la diluizione con acqua non altera il gusto)		✗ BUONO
Overrun e consistenza	✓ COSTANTE (non dipende dal tipo di latte e/o panna)		✗ VARIABILE

Gusti



Caffè Espresso



Yogurt



Vaniglia



Caffè Original



Nocciola



Cioccolato



Caffè Ginseng



Fior di latte

Formati disponibili e Diluizione

Busta da

400 g

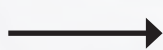


BUSTA DA 400 g
di prodotto NAC

+ 800  **ML**
di acqua

Busta da

1000 g



BUSTA DA 1kg
di prodotto NAC

+ 2  **LITRI**
di acqua

Versatilità:

Con lo stesso prodotto è possibile ottenere sia Creme Fredde che Gelati Soft.

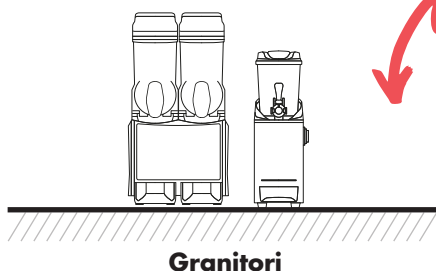
CREME FREDDDE & GELATI SOFT

PERCHÉ GESTIRE DUE CODICI
A MAGAZZINO QUANDO
NE BASTA UNO?

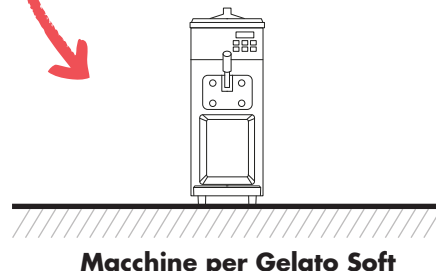
Abbiamo sviluppato un
preparato in polvere ad alte
prestazioni, perfettamente
bilanciato per funzionare
con due tecnologie distinte.

**Con un'unica busta
puoi utilizzare:**

- **Granitori:**
Per creme fredde dalla
consistenza vellutata.
- **Macchine per Gelato Soft:**
Per un gelato soft corposo
e strutturato.



Granitori



Macchine per Gelato Soft

GUSTO AUTENTICO, OGNI VOLTA

Il segreto del nostro successo è nella semplicità: grazie a un **dosaggio controllato e bilanciato di zucchero**, riusciamo a valorizzare gli aromi naturali degli ingredienti, offrendo un'esperienza di gusto rotonda, pulita e persistente.

ZERO COMPROMESSI, ZERO RISCHI

Non utilizziamo dolcificanti artificiali come il glicerolo, spesso impiegati per ridurre i costi ma potenzialmente dannosi, soprattutto per i bambini. Una scelta trasparente che ci distingue e garantisce un consumo consapevole.

COLORI? SOLO QUELLI DELLA NATURA

Tutti i prodotti della linea creme fredde sono **privi di coloranti**, per una crema che conquista per il suo aspetto naturale e invitante, senza artifici visivi. Ogni sorso racconta un prodotto autentico e di alta qualità.

FACILI DA PREPARARE, SENZA AUSILIO DEL LATTE

I prodotti **si miscelano semplicemente con acqua**: non occorre il latte. Questo consente:

- Un risparmio concreto per l'operatore
- Maggiore sicurezza igienica nelle attrezzature
- Una conservazione più stabile e prolungata del prodotto in macchina

Una soluzione perfetta per chi lavora in ambienti dinamici e ad alta rotazione.

GLUTEN FREE & GMO FREE SICUREZZA PER TUTTI

Tutta la linea è **senza glutine e priva di OGM**, per offrire un prodotto accessibile e affidabile anche ai clienti con esigenze alimentari specifiche.

OGNI SORSO COME UNA CAREZZA

I nostri prodotti si caratterizzano per la loro **cremosità avvolgente**, offrendo al palato un gusto pieno ed intenso.

MILKSHAKES

LA NUOVA GENERAZIONE DI PIACERE FREDDO, PENSATA ANCHE PER I PIÙ PICCOLI

MILKSHAKES COME DEVONO ESSERE: **VERI NEL SAPORE, SEMPLICI DA GESTIRE, BELLI DA SERVIRE.**
La nostra linea milkshakes è progettata per unire intensità aromatica, ingredienti trasparenti e una logistica intelligente, pensata per chi lavora nel mondo horeca, bar e fast food.

SOLO ZUCCHERO, ZERO SOSTITUTI ARTIFICIALI

I nostri milkshakes non contengono glicerolo o altri dolcificanti utilizzati per abbattere i costi. Noi scegliamo una via diversa: utilizziamo **solo zucchero**, per garantire un profilo di gusto naturale e sicuro, adatto anche ai consumatori più giovani. Nessun ingrediente discutibile, nessuna scorciatoia.

GUSTO AUTENTICO CHE CONQUISTA

Grazie a un dosaggio bilanciato degli zuccheri, i nostri milkshakes esaltano le note aromatiche degli ingredienti senza risultare stucchevoli. Ogni sorso regala un'esperienza cremosa, golosa e perfettamente equilibrata, ideale per consumi frequenti.

COLORI ORIGINALI, EFFETTO "EYECATCHING" EQUILIBRATO

L'uso dei coloranti è studiato con attenzione per offrire milkshakes **visivamente appetibili ma mai eccessivi**: colori autentici, lontani dai toni fluo che spesso appaiono innaturali. Il risultato? Un prodotto che comunica qualità e gusto fin dal primo sguardo.

IL RISULTATO?

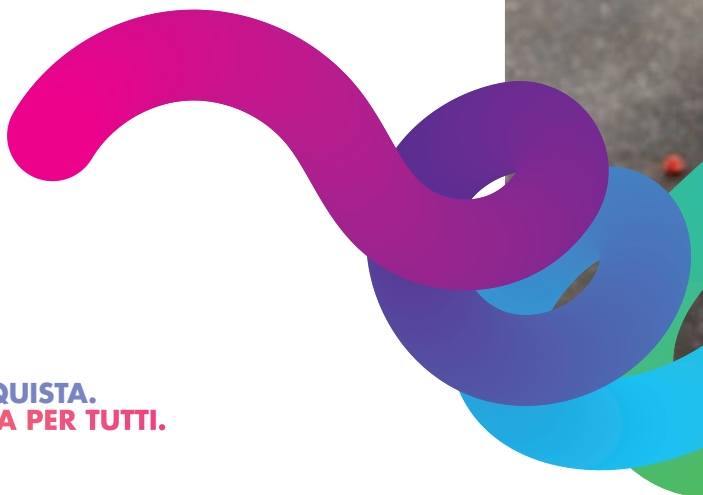
**L'ALTERNATIVA CHE CONVINCE, LA QUALITÀ CHE CONQUISTA.
PRONTA DA SERVIRE, PIÙ SICURA DA GESTIRE, PERFETTA PER TUTTI.**

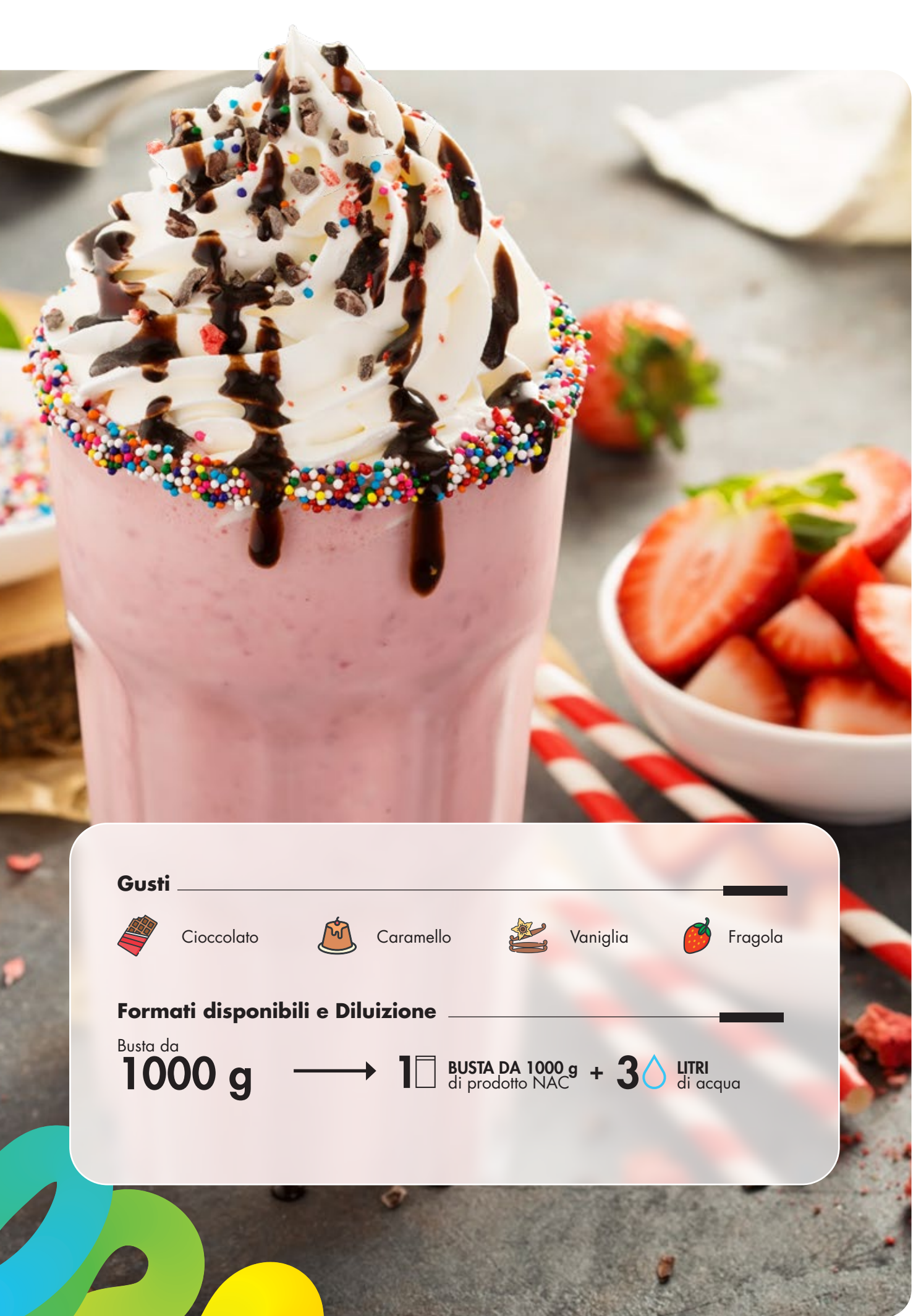
GLUTEN FREE & GMO FREE

Tutti i milkshakes della linea sono senza glutine e privi di OGM. Questo li rende ideali anche per clienti con esigenze alimentari specifiche, offrendo massima sicurezza e ampliando il tuo potenziale bacino d'utenza.

MISCELAZIONE DELLA POLVERE CON ACQUA

I nostri prodotti non hanno bisogno di essere miscelati con latte. In questo modo, si riducono i costi dell'utilizzatore finale e si limita il rischio di carica batterica all'interno della macchina da granita, aumentando i tempi di conservazione del prodotto utilizzato in macchina.





Gusti



Cioccolato



Caramello



Vaniglia



Fragola

Formati disponibili e Diluizione

Busta da

1000 g



1

BUSTA DA 1000 g
di prodotto NAC

+

3



LITRI
di acqua





Gusti



Limone



Limoncello

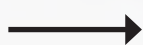



Mango & Passion Fruit

Formati disponibili e Diluizione

Busta da

1000 g



BUSTA DA 1000 g + **4**  **LITRI**
di prodotto NAC di acqua

SORBETTI

IL GUSTO PURO DELLA
FRUTTA, CON TUTTA LA
PRATICITÀ CHE SERVE

FRESCHI, CREMOSI, INTENSI.

I nostri sorbetti sono molto più di un'alternativa leggera: sono un'esperienza autentica di gusto naturale, pensata per rispondere alle esigenze dei professionisti.

Senza latte, senza compromessi: una linea progettata per offrire il massimo in termini di qualità, sicurezza e resa operativa.

FACILITÀ DI PREPARAZIONE: SI MISCELANO CON ACQUA, NON CON LATTE

I nostri sorbetti sono progettati per **semplificare ogni fase operativa**: la polvere si miscela direttamente con acqua, evitando l'uso del latte. Questo comporta un **doppio vantaggio**:

- Si riducono i costi per l'utilizzatore finale
- Si **limita il rischio di contaminazioni batteriche** all'interno della macchina, prolungando i tempi di conservazione del prodotto già preparato

Una scelta che ottimizza i processi e rende la vita più facile a chi lavora ogni giorno al banco.

CREMOSITÀ STRAORDINARIA

Pur essendo a base acqua, i nostri sorbetti sorprendono per la loro **struttura cremosa e avvolgente**, ideale per chi desidera offrire una consistenza vellutata. Una vera alternativa alla gelateria classica, accessibile a tutti.

SOLO ZUCCHERO, SENZA SOSTITUTI ARTIFICIALI

I nostri sorbetti sono realizzati solo con zucchero: **nessun glicerolo, nessun sostitutivo artificiale**. Evitiamo ingredienti che potrebbero risultare dannosi - soprattutto per i bambini - e scegliamo la via della trasparenza e della sicurezza, senza sacrificare il gusto.

GUSTO AUTENTICO, AROMA ORIGINALE

Grazie alla nostra formulazione esclusiva, riusciamo a **valorizzare al massimo le note aromatiche della frutta**.

Ogni sorbetto è un'esplosione di freschezza, ideale da gustare da solo o come complemento raffinato a dessert e cocktail.

GLUTEN FREE & GMO FREE - SICUREZZA PER TUTTI I CLIENTI

Tutta la linea è senza **glutine e priva di OGM**, per garantire tranquillità e inclusività anche ai consumatori con intolleranze o stili alimentari specifici.

IL RISULTATO?

LA PUREZZA CHE CONQUISTA, LA PRATICITÀ CHE SEMPLIFICA.

PENSATI PER CHI LAVORA CON PASSIONE, SCELTI DA CHI PRETENDE SOLO IL MEGLIO.



nacbeverage.com

NAC BEVERAGE SOLUTIONS SRL
Via E. Majorana, 3
30020 Noventa di Piave (VE)
ITALY