



BEVERAGE SOLUTIONS

*Defining a new
taste sensation*



UN GOÛT DIFFÉRENT ET AUTHENTIQUE POUR SE DÉMARQUER

Forte de 40 ans d'expérience répartis sur trois générations, notre entreprise poursuit ses activités sur le marché où elle a été fondée, avec l'ambition d'y jouer un rôle de premier plan, comme en témoigne la distribution d'environ 350 000 machines à granita depuis sa création. Notre solide connaissance du marché et nos relations établies dans plus de 90 pays illustrent notre engagement envers la gestion des relations commerciales et la fiabilité et la qualité de nos produits.

Grâce à notre connaissance approfondie des équipements utilisés avec nos produits, nous possédons l'expertise nécessaire pour développer des solutions qui s'intègrent parfaitement aux équipements existants et sont conçues pour minimiser l'usure et les risques de panne. Ainsi, nous proposons des produits de haute qualité tout en assurant la longévité et l'efficacité des équipements de nos clients.





BEVERAGE SOLUTIONS

*Defining a new
taste sensation*



**NOTRE
ATTACHEMENT À
LA QUALITÉ ET À
L'INNOVATION NOUS
POUSSE À EXPLORER
DE NOUVELLES
FRONTIÈRES EN
MATIÈRE DE GOÛT,
TOUT EN RESTANT
À L'ÉCOUTE DES
BESOINS DE NOS
CLIENTS.**

L'innovation constante et l'adaptabilité aux exigences du marché ont toujours caractérisé ce secteur. L'objectif de NAC est de poursuivre dans cette voie, en se positionnant comme un partenaire capable d'accompagner ses clients, de les aider à développer des segments de marché inexplorés et à conquérir de nouveaux horizons gustatifs.



VISION

NAC considère que la recherche de bien-être, le goût et la tendance sont des facteurs déterminants dans le choix des boissons par les consommateurs.

Notre ambition est de proposer des produits capables de répondre aux besoins de clients de plus en plus attentifs à leurs habitudes alimentaires.

Nous considérons qu'il est essentiel de développer des boissons qui, grâce à une recherche constante de l'excellence, puissent constituer un outil permettant de définir le style personnel des utilisateurs, y compris dans l'univers numérique.

MISSION

Créer une expérience gustative qui surprend et inspire, pour guider naturellement et positivement les choix des consommateurs d'aujourd'hui et de demain.

Nous présenter comme un partenaire international capable de travailler avec les clients pour proposer des solutions de pointe qui répondent aux tendances des différents marchés.

Garantir la plus haute qualité dans la sélection des ingrédients et les processus de production, afin que NAC devienne synonyme d'excellence.

NOS VALEURS



Innovation

Nous pensons que l'innovation est un élément clé de l'évolution des goûts dans une entreprise qui opère dans un secteur extrêmement dynamique.

Nous développons de nouvelles idées et solutions en étant attentifs aux nouvelles tendances du marché et aux besoins de nos clients.

Nous proposons des produits innovants qui garantissent une valeur ajoutée aux consommateurs.



Excellence

Nous maintenons d'excellents standards de qualité dans tous les domaines de l'entreprise.

Nous recherchons constamment des solutions et des technologies qui puissent nous aider à améliorer nos processus de production.

Nous garantissons la plus haute qualité de nos produits en établissant des relations fondées sur la confiance mutuelle.



Transparence

Nous adoptons une approche honnête et transparente avec nos clients, collaborateurs et fournisseurs.

Nous fournissons des produits avec des étiquettes transparentes afin de garantir une clarté maximale pour le client.

Nous agissons avec éthique et ponctualité, en tenant nos promesses et en promouvant une culture de respect mutuel.

The background of the page features three glasses of a vibrant yellow frozen beverage, likely a margarita. Each glass is filled with a slushy texture and garnished with fresh lime slices and jalapeño peppers. The glasses are set on a dark, textured surface, and a metal strainer is visible in the upper left corner. The overall aesthetic is clean and modern, emphasizing the freshness and quality of the products.

NOTRE PHILOSOPHIE

NAC a été fondée avec la volonté d'offrir au marché une expérience gustative inédite. Forts de quarante ans d'expérience dans l'industrie des boissons, nous avons identifié la nécessité d'offrir aux consommateurs un argument de poids pour privilégier nos produits.

Notre objectif est d'influencer les choix des consommateurs en positionnant nos produits comme aussi attrayants et désirables que les boissons qui dominent les réseaux sociaux. Nous sommes convaincus que le succès repose sur des boissons qui **comblent pleinement l'expérience sensorielle et visuelle de ceux qui les choisissent.**

Notre philosophie s'appuie sur des **idées** et des **solutions innovantes** qui répondent efficacement aux besoins du marché international.

Le professionnalisme et la qualité des produits sont deux piliers fondamentaux de notre entreprise, essentiels pour offrir des produits et des services à la hauteur de nos exigences et de celles de nos clients. Nous sommes convaincus que, grâce à la collaboration de nos partenaires, nous saurons relever les défis du marché avec un engagement et un dévouement sans faille.

VALEURS AJOUTÉES



Un **système de filtration de l'eau** à la pointe de la technologie pour éliminer le risque de contamination des produits.



Nous suivons des protocoles stricts pour garantir la qualité maximale des produits, ainsi que l'hygiène et la sécurité alimentaire.

CIP

CLEANING-IN-PLACE

Un **système de nettoyage** en place CIP (Cleaning-In-Place) automatique de dernière génération garantit un niveau élevé de sécurité en matière de **nettoyage des installations**.



Contrôle constant de la qualité. Un laboratoire interne effectue des tests systématiques pour garantir un produit sûr et normalisé.



Les installations de production intégrées aux systèmes informatiques de l'entreprise garantissent une **traçabilité totale de nos produits**.



Nous disposons d'une **flexibilité** maximale dans la réalisation des produits sous **marque de distributeur**.



2.500

 mq

USINE DE PRODUCTION



2

 M

PRODUITS EN POUDRE
LIVRABLES PAR AN



CO₂ ÉVITÉS GRÂCE À NOTRE
SYSTÈME PHOTOVOLTAÏQUE

35.000

 Kg

PRODUITS EN LITRES
LIVRABLES PAR AN

10

 M

R&D

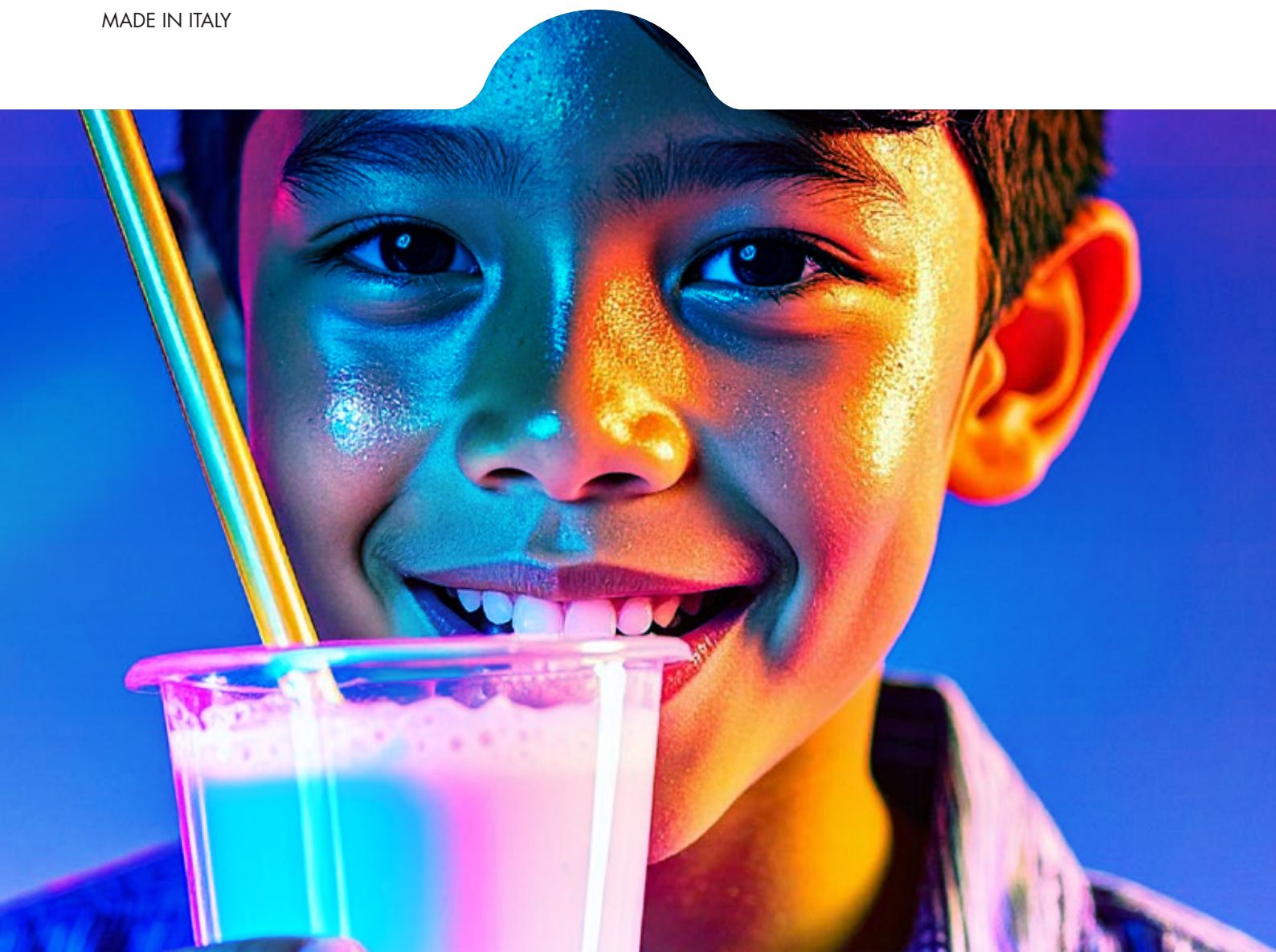
Notre laboratoire de R&D nous permet de développer des mélanges et des préparations sur mesure en fonction des exigences spécifiques de chaque client.



Nous collaborons en tant que **co-emballleur** pour les produits liquides, offrant des solutions personnalisées pour votre marque.

100%

MADE IN ITALY



SIROPS CONCENTRÉS

MULTIPLIEZ LA VALEUR.

UN SEUL PRODUIT, PLUS DE POSSIBILITÉS.

À partir d'un seul bidon de sirop concentré, on peut obtenir trois produits finaux distincts en modulant simplement le taux de dilution et le distributeur. Cette solution offre une polyvalence de marché sans précédent : elle permet de répondre aux besoins de différents segments en proposant des granités, classiques ou gazeux, ainsi que des boissons aromatisées, le tout à partir d'un seul produit.

BOISSONS FROZEN



Granités



Granités Carbonatés



Mocktails Frozen
Cocktails Frozen

BOISSONS FROIDES

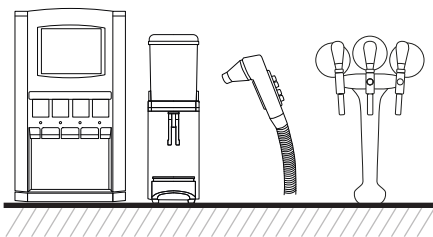


Boissons Aromatisées
Mocktails & Cocktails Prêts à Boire

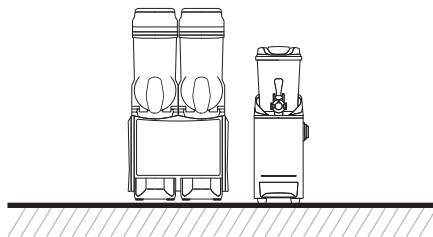
3 in 1



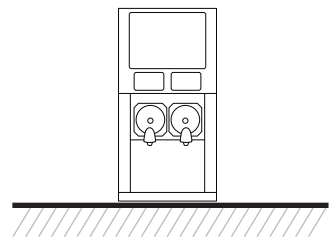
Distributeur de Boissons Aromatisées



Machines à Granités



Machines à Granités Carbonatées



"AVEZ-VOUS DÉJÀ CHOISI QUEL PRODUIT PROPOSER À VOS CLIENTS ?
PAS DE PRÉCIPITATION: **AVEC NAC, 1 PRODUIT EN OFFRE 3.**"

BOISSONS FROZEN

L'ÉTÉ A UN NOUVEAU
PROTAGONISTE:
LE GOÛT AUTHENTIQUE.

L'ÉQUILIBRE PARFAIT ENTRE BIEN-ÊTRE, PRATICITÉ ET IMPACT VISUEL.

Fraîches, colorées et irrésistiblement authentiques : nos granités incarnent une nouvelle génération de produits conçus pour allier goût, bien-être et praticité à chaque étape de leur utilisation.

Bien plus qu'une simple boisson rafraîchissante, ils sont le fruit d'une recherche approfondie, alliant technologie, sélection rigoureuse des ingrédients et souci du détail.

SAVEUR AUTHENTIQUE, MOINS DE SUCRE

Nos granités sont élaborés pour offrir une saveur riche et naturelle, avec un **minimum de sucre**, sans jamais compromettre le goût. Grâce à une recette équilibrée, **nous sublimons les notes aromatiques authentiques** de chaque saveur, pour une expérience intense et gourmande.

AUCUN COMPROMIS, AUCUN RISQUE

Nous n'utilisons pas d'**édulcorants artificiels comme le glycérol**, souvent employé pour réduire les coûts mais potentiellement nocif, notamment pour les enfants. Ce choix transparent nous distingue et garantit une consommation éclairée.

DES COULEURS ORIGINALES QUI ÉBLOUISSENT

Nous savons que le regard compte : c'est pourquoi nos granités arborent des **couleurs éclatantes**, obtenues grâce à une **utilisation modérée de colorants**. Oubliez les teintes fluorescentes et artificielles : chaque granité est une invitation à la dégustation, au premier coup d'œil.

SIMPLIQUE, PRATIQUE, RAPIDE

Les produits liquides assurent un mélange homogène avec l'eau, **évitant la formation de grumeaux**. Ils garantissent une préparation rapide et un gain de temps considérable. Un contenant de produit liquide pré-refroidi, conservé au réfrigérateur, **minimise les temps d'attente** et permet un service efficace même aux heures de pointe.

HAUTE PERFORMANCE DES MACHINES À GRANITA

Le rendement est un facteur clé pour les professionnels du secteur. Nos granitas atteignent rapidement la consistance souhaitée, **réduisant ainsi les temps d'attente, la consommation d'énergie et l'usure des machines**. C'est un véritable atout pour ceux qui servent un grand nombre de clients en un temps record, sans compromettre la qualité du résultat final.

SANS GLUTEN ET SANS OGM

LA SÉCURITÉ POUR TOUS

L'ensemble de notre gamme est sans gluten et sans OGM, offrant un produit accessible et fiable, même aux clients ayant des exigences alimentaires spécifiques.

EMBALLAGE INTELLIGENT, BREVETÉ ET DURABLE

Notre conception exclusive et brevetée de contenant est conçue pour simplifier le travail des employés :

- Sa forme ergonomique permet une **vidange facile et complète**, évitant la formation de bulles d'air et de résidus difficiles à gérer.
- Le **fond profilé permet de doser le produit jusqu'à la dernière goutte**, optimisant ainsi son utilisation et réduisant le gaspillage.
- Grâce à sa **conception** compacte, les bidons s'empilent parfaitement.
- **Moins d'espace occupé**, plus d'efficacité: un choix intelligent et durable pour chaque point de vente.

A close-up photograph of a woman with dark hair, smiling broadly. She is wearing a large, light-brown straw hat. In her right hand, she holds a clear plastic cup filled with a vibrant green shaved ice drink, topped with a generous amount of green granité. A yellow and white striped straw is visible in the drink. The background is slightly blurred, showing hints of an outdoor setting with other people and structures.

LE RÉSULTAT ?

CHAQUE GORGÉE EST UNE EXPÉRIENCE
RAFRAÎCHISSANTE, INTENSE ET D'UNE
GRANDE ÉLÉGANCE VISUELLE.

CHOISISSEZ LE GRANITÉ QUI VOUS
DÉSALTÈRE VÉRITABLEMENT, DE
L'INTÉRIEUR COMME DE L'EXTÉRIEUR.

GRANITÉS

Les goûts



Fraise



Cerise



Mangue & fruit de la passion



Framboise bleue



Griotte



Chewing-gum



Citron



Menthe



Marshmallow



Citron & citron vert



Orange



Açaï



Cola



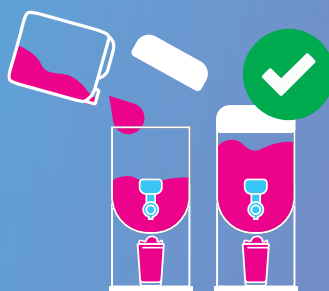
Pastèque

Produit liquide

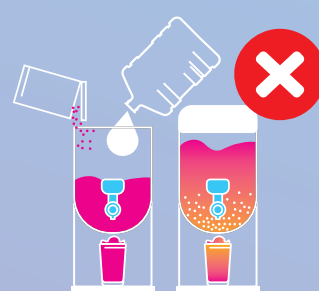


VS

PRODUIT LIQUIDE



PRODUIT EN POUDRE



→ 10'

Mélange



OPTIMAL:
pas de risque de formation de grumeaux



BON

Praticité



TRÈS PRATIQUE:
l'emballage accélère les opérations de recharge



INFÉRIEURE

Temps d'attente



MOINS D'ATTENTE:
possibilité de réfrigération pour un service plus actif



SUPÉRIEUR

Autofill



IDÉAL:
possibilité d'éliminer le remplissage manuel par l'opérateur



INADAPTÉ

ESSAYEZ NOTRE EXPÉRIENCE CARBONATÉE!

UN SEUL PRODUIT
DANS 2 SAVEURS DIFFÉRENTES.

Notre concentré de granité est sans limites : c'est la solution idéale pour préparer des granités classiques et pétillants. Optimisez votre rendement et réduisez vos stocks grâce à une solution unique et polyvalente.



Format disponible

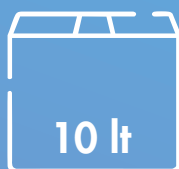
Dilution



Bidon de
2 litres



Bidon de
5 litres



Bag-in-Box 10
litres

1  LITRE
de produit
NAC

+ 5  LITRES
d'eau

Polyvalence Avec le même produit, il est possible d'obtenir à la fois des Granités et des Boissons Aromatisées.

REEMPLISSAGE RAPIDE ET SÛR

Un bidon de produit liquide déjà réfrigéré, conservé au réfrigérateur, permet un remplissage immédiat, même lorsque la machine est en fonctionnement. Cela réduit au minimum les temps d'arrêt et garantit un service ininterrompu, même en période de forte affluence.

MOCKTAILS FROZEN



Les goûts



Mojito



Daiquiri



Mimosa



Pina Colada



Margarita



Mai Tai



Spritz



Pink Gin

Format disponible



Bidon de
2 litres



Bidon de
5 litres



Bag-in-Box 10
litres

Dilution



LITRE
de produit
NAC

LITRES
d'eau

Polyvalence Avec le même produit, il est possible d'obtenir à la fois des Granités et des Boissons Aromatisées.

REPLISSAGE RAPIDE ET SÛR

Un bidon de produit liquide déjà réfrigéré, conservé au réfrigérateur, permet un remplissage immédiat, même lorsque la machine est en fonctionnement. Cela réduit au minimum les temps d'arrêt et garantit un service ininterrompu, même en période de forte affluence.

COCKTAILS FROZEN



Les goûts



Mojito
avec **Rum Bianco**



Daiquiri
avec **Rum Bianco**



Mimosa
avec **Prosecco**



Pina Colada
avec **Rum Bianco**



Margarita
avec **Tequila**



Mai Tai
avec **Rum Bianco**



Spritz
avec **Prosecco**



Pink Gin
avec **Gin**

Format disponible

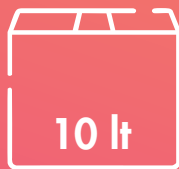
Dilution



Bidon de
2 litres



Bidon de
5 litres



Bag-in-Box 10
litres

1 + 4,6 + 400

LITRE
de produit
NAC

LITRES
d'eau

ML
de produit alcoolisé

Polyvalence Avec le même produit, il est possible d'obtenir à la fois des Granités et des Boissons Aromatisées.

VS

PRODUIT LIQUIDE

PRODUIT EN POUDRE

Mélange



OPTIMAL:
pas de risque de formation de grumeaux



BON

Praticité



TRÈS PRATIQUE:
l'emballage accélère les opérations de
recharge



INFÉRIEURE

Temps d'attente



MOINS D'ATTENTE:
possibilité de réfrigération pour un service
plus actif



SUPÉRIEUR

Autofill



IDÉAL:
possibilité d'éliminer le remplissage
manuel par l'opérateur



INADAPTÉ

BOISSONS AROMATISÉES



BOISSONS AROMATISÉES

Les goûts



Fraise



Cerise



Mangue &
fruit de la passion



Framboise bleue



Griotte



Chewing-gum



Citron



Menthe



Marshmallow



Citron & citron vert



Orange



Açaí



Cola



Pastèque

Dilution

1

+

7

LITRE
de produit
NAC

LITRES
d'eau

REEMPLISSAGE RAPIDE ET SÛR

Un bidon de produit liquide déjà réfrigéré, conservé au réfrigérateur, permet un remplissage immédiat, même lorsque la machine est en fonctionnement. Cela réduit au minimum les temps d'arrêt et garantit un service ininterrompu, même en période de forte affluence.



MOCKTAILS PRÊTS À BOIRE



Les goûts



Mojito



Margarita



Pina Colada



Pink Gin



Spritz



Mimosa



Daiquiri



Mai Tai

Dilution

1 + 7

LITRE
de produit
NAC

LITRES
d'eau

COCKTAILS PRÊTS À BOIRE



Les goûts



Mojito avec
Rum Bianco



Margarita
avec **Tequila**



Pina Colada
avec **Rum Bianco**



Pink Gin
avec **Gin**



Spritz
avec **Prosecco**



Mimosa
avec **Prosecco**



Daiquiri
avec **Rum Bianco**



Mai Tai
avec **Rum Bianco**

Dilution

1 + 6,5 + 500

LITRE
de produit
NAC

LITRES
d'eau

ML
de produit
alcolisé

Polyvalence

Avec le même produit, il est possible d'obtenir à la fois des Granités et des Boissons Aromatisées.

Format disponible



Bidon de
2 litres



Bidon de
5 litres



Bag-in-Box 10
litres

PRÉPARATIONS EN POUDRE

Faciles à préparer avec la simple addition d'eau, nos produits sont conçus pour garantir une polyvalence maximale. Ils représentent une solution pratique, assurant une consistance optimale, une réduction significative des coûts d'exploitation et un rendement constant dans le temps. Idéals pour ceux qui souhaitent simplifier le service sans renoncer à la qualité.

	Produits À BASE D'EAU	VS	Produits À BASE DE LAIT
Dilution	✓ EAU: zéro stress		✗ LAIT ET/OU CRÈME
Risque bactériologique	✓ MINEUR: aucun risque lié à un mauvais stockage du lait		✗ MAJEUR
Avantage économique	✓ HAUT: aucun coût pour le lait/la crème		✗ INFÉRIEUR
Authenticité du goût	✓ EXCELLENT: la dilution avec de l'eau n'altère pas le goût.		✗ BON
Overrun et consistance	✓ CONSTANTE: ne dépend pas du type de lait et/ou de crème		✗ VARIABLE

PRÉPARATIONS CRÉMEUSES

3in1



Crèmes Froides



Glaces Soft



Milkshakes



Sorbets

POURQUOI GÉRER TROIS PRODUITS DIFFÉRENTS QUAND UN SEUL SUFFIT ?

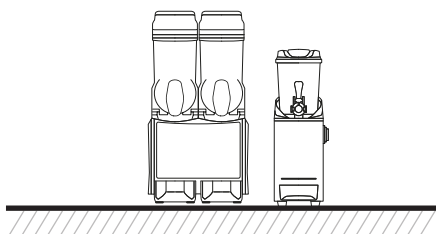
Nous avons mis au point un mélange en poudre haute performance, parfaitement équilibré pour s'adapter à trois technologies différentes. Avec un seul sachet, vous pouvez réaliser :

- Des **Crèmes Froides** à la texture veloutée, avec une **machine à granita**
- Des **Milkshakes** onctueux et authentiques, avec une **machine à granita**
- Des **Glaces Soft** molles riches et structurées, avec une **machines à glace soft**

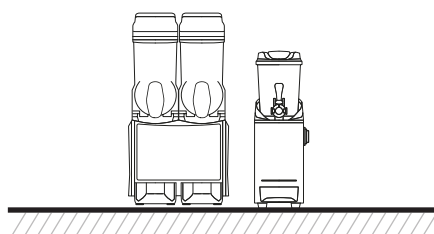
3
in 1



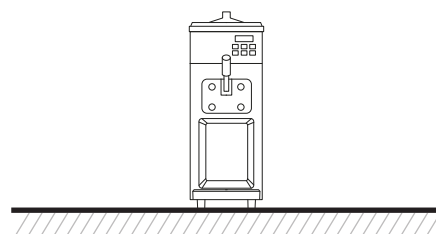
Machines à granita



Machines à granita



Machines à glace soft



"AVEZ-VOUS DÉJÀ CHOISI QUEL PRODUIT PROPOSER À VOS CLIENTS ?
PAS DE PRÉCIPITATION: **AVEC NAC, 1 PRODUIT EN OFFRE 3.**"

Les goûts



Café Espresso



Noisette



Caramel



Café Original



Fior di latte



Fraise



Café Ginseng



Vanille



Pistache



Yaourt

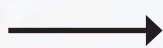


Chocolat

Formats disponibles et dilution

Enveloppe de

400 g

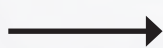


ENVELOPPE DE 400 g+
de produit NAC

800  ML
d'eau

Enveloppe de

1000 g



ENVELOPPE DE 1kg
de produit NAC

2  LITRES
d'eau

Polyvalence :

Avec le même produit, il est possible d'obtenir aussi bien des Crèmes Froides que des Glaces Soft que des Milkshakes.

CRÈMES FROIDES & GLACES SOFT

CRÉMEUX PAR NATURE,
LÉGER PAR CHOIX

TOUT LE PLAISIR D'UNE GLACE D'EXCEPTION, SANS COMPROMIS.

Notre gamme de crèmes glacées et de glaces à l'italienne a été créée pour répondre à la demande croissante de produits authentiques, onctueux et faciles à utiliser. Conçue pour les professionnels les plus exigeants, elle allie une saveur intense à une légèreté extraordinaire, sans additifs superflus.



SAVEUR AUTHENTIQUE, À CHAQUE FOIS

Notre secret réside dans la simplicité : grâce à un **dosage précis et équilibré de sucre**, nous sublimes les saveurs naturelles de nos ingrédients, pour une expérience gustative harmonieuse, pure et persistante.

AUCUN COMPROMIS, AUCUN RISQUE

Nous n'utilisons pas d'édulcorants artificiels comme le **glycérol**, souvent employé pour réduire les coûts mais potentiellement nocif, notamment pour les enfants. Ce choix transparent nous distingue et garantit une consommation éclairée.

DES COULEURS ORIGINALES QUI ÉBLOUISSENT

Nous savons que le regard compte : c'est pourquoi nos produits arborent des **couleurs éclatantes**, obtenues grâce à une **utilisation modérée de colorants**. Oubliez les teintes fluorescentes et artificielles : chaque produit est une invitation à la dégustation, au premier coup d'œil.

PRÉPARATION FACILE, SANS LAIT

Nos produits **se mélangent simplement à l'eau** : inutile d'ajouter du lait. Résultat :

- Des économies substantielles pour l'opérateur
- Une meilleure hygiène des équipements
- Une conservation plus stable et prolongée du produit dans la machine

La solution idéale pour les environnements de travail dynamiques et à fort volume.

SANS GLUTEN NI OGM

LA SÉCURITÉ POUR TOUS

Toute notre gamme est **sans gluten et sans OGM**, offrant un produit accessible et fiable, même aux clients ayant des besoins alimentaires spécifiques.

UN PLAISIR À CHAQUE GORGÉE

Nos produits se caractérisent par leur **onctuosité enveloppante**, offrant une saveur riche et intense.

MILKSHAKES

LE PLAISIR À BOIRE, MÊME POUR LES PLUS PETITS

DES MILKSHAKES COMME ILS DEVRAIENT ÊTRE : AUTHENTIQUES EN GOÛT, FACILES À PRÉPARER, BEAUX À SERVIR.

Notre gamme de milkshakes est conçue pour allier intensité aromatique, ingrédients transparents et logistique intelligente, et est destinée aux professionnels des secteurs de l'hôtellerie-restauration, des bars et de la restauration rapide.

UNIQUEMENT DU SUCRE, ZÉRO SUBSTITUT ARTIFICIEL

Nos milkshakes ne contiennent ni glycérol ni autres édulcorants utilisés pour réduire les coûts. Nous avons opté pour une approche différente : nous utilisons uniquement du sucre, afin de garantir un profil aromatique naturel et sûr, adapté même aux plus jeunes. Aucun ingrédient douteux, aucun raccourci.

UNE SAVEUR AUTHENTIQUE ET ENVOÛTANTE

Grâce à une teneur en sucre équilibrée, nos milkshakes rehaussent les arômes des ingrédients sans être écœurants. Chaque gorgée offre une expérience onctueuse, délicieuse et parfaitement équilibrée, idéale pour une consommation régulière.

DES COULEURS ORIGINALES, UN EFFET VISUEL SUBTIL

L'utilisation des colorants est soigneusement étudiée afin d'offrir des milkshakes visuellement attrayants, mais jamais trop colorés : des couleurs authentiques, loin des teintes fluorescentes souvent artificielles.

Le résultat ? Un produit qui communique qualité et goût dès le premier regard.

SANS GLUTEN ET SANS OGM

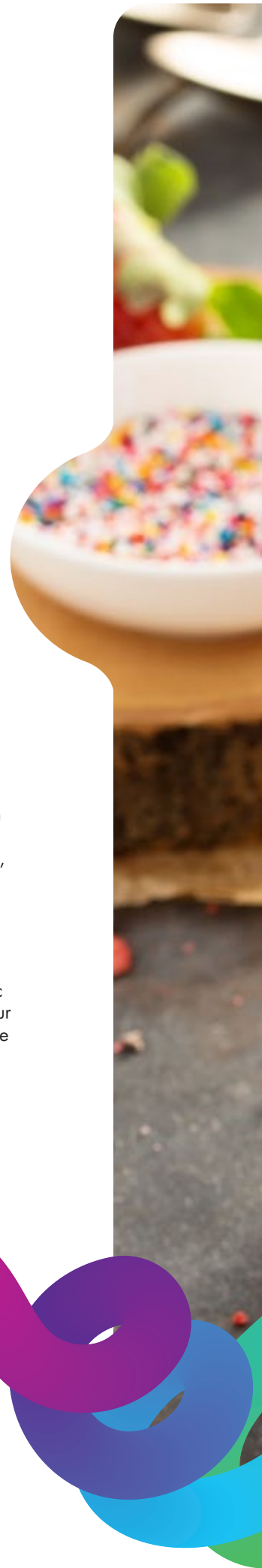
Tous les milkshakes de la gamme sont sans gluten et sans OGM. Cela les rend idéaux pour les clients ayant des besoins alimentaires spécifiques, garantissant une sécurité maximale et élargissant votre clientèle potentielle.

MÉLANGE DE LA POUDRE AVEC DE L'EAU

Nos produits ne nécessitent pas de mélange avec du lait. Cela réduit les coûts pour le consommateur final et limite le risque de prolifération bactérienne dans la machine à granita, prolongeant ainsi la durée de conservation du produit.

LE RÉSULTAT ?

**L'ALTERNATIVE QUI CONVAINC, LA QUALITÉ QUI TRIOMPHE.
PRÊT À SERVIR, PLUS SÛR À MANIPULER, PARFAIT POUR TOUS.**





Les goûts



Café Espresso



Noisette



Caramel



Café Original



Fior di latte



Fraise



Café Ginseng



Vanille



Pistache



Yaourt



Chocolat

Formats disponibles et dilution

Enveloppe de

400 g



**ENVELOPPE
DE 400 g**
de produit NAC

+

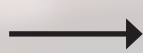
1



LITRE
d'eau

Enveloppe de

1000 g



**ENVELOPPE
DE 1000 g**
de produit NAC

+

2,5



LITRES
d'eau

Polyvalence :

Avec le même produit, il est possible d'obtenir aussi bien des Crèmes Froides que des Glaces Soft que des Milkshakes.



Les goûts



Citron



Limoncello

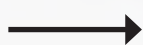


Mangue et fruit de la
passion

Formats disponibles et dilution

Enveloppe de

1000 g



**ENVELOPPE
DE 1000 g**
de produit NAC

+

4 

LITRES
d'eau

SORBETS

FAITES LE PLEIN DE FRAÎCHEUR:
DÉCOUVREZ NOS SAVEURS
ENVOÛTANTES!

FRAIS, CRÉMEUX ET INTENSES

Nos sorbets sont bien plus qu'une simple alternative légère : ils offrent une authentique expérience gustative naturelle, conçue pour répondre aux exigences des professionnels.

Sans produits laitiers, sans compromis : une gamme conçue pour offrir le plus haut niveau de qualité, de sécurité et de performance.

FACILES À PRÉPARER : ILS SE MÉLANGENT À L'EAU, PAS AU LAIT.

Nos sorbets sont conçus pour **simplifier chaque étape de la préparation** : la poudre se mélange directement à l'eau, éliminant ainsi le besoin de lait.

Ceci offre **deux avantages** :

- Réduction des coûts pour le consommateur.
- **Limitation du risque de contamination bactérienne** dans la machine, prolongeant la durée de conservation du produit préparé.

Ce choix optimise les processus et facilite le travail quotidien des personnes en contact avec la clientèle.

UNE ONCTUOSITÉ EXCEPTIONNELLE

Malgré leur base aqueuse, nos sorbets surprennent par leur **texture onctueuse et enveloppante**, idéale pour ceux qui recherchent une consistance veloutée. Une véritable alternative à la glace traditionnelle, accessible à tous.

DU SUCRE UNIQUEMENT, SANS ADDITIFS ARTIFICIELS

Nos sorbets sont élaborés uniquement à partir de sucre : **sans glycérol ni additifs artificiels**. Nous évitons les ingrédients potentiellement nocifs, notamment pour les enfants, et privilégions la transparence et la sécurité, sans compromis sur le goût.

SAVEUR AUTHENTIQUE, ARÔME ORIGINAL Grâce à notre formule exclusive, nous sublimons les notes aromatiques des fruits.

Chaque sorbet est une explosion de fraîcheur, à déguster nature ou en accompagnement raffiné de desserts et cocktails.

SANS GLUTEN ET SANS OGM - LA SÉCURITÉ DE TOUS

Toute notre gamme est sans **gluten et sans OGM**, pour une tranquillité d'esprit et une accessibilité optimale, même pour les personnes souffrant d'intolérances ou suivant un régime alimentaire particulier.

LE RÉSULTAT ?

UNE PURETÉ QUI CAPTIVE, UNE PRATICITÉ QUI SIMPLIFIE.
CONÇU POUR LES PASSIONNÉS, CHOISI PAR CEUX QUI EXIGENT L'EXCELLENCE.



nacbeverage.com

NAC BEVERAGE SOLUTIONS SRL
Via E. Majorana, 3
30020 Noventa di Piave (VE)
ITALY