



BEVERAGE SOLUTIONS

*Defining a new
taste sensation*



UN SABOR DIFERENTE Y AUTÉNTICO PARA DESTACAR

Con 40 años de experiencia a lo largo de tres generaciones, nuestra empresa continúa operando en el mercado donde se fundó, con el objetivo de ser líder, como lo demuestra la distribución de aproximadamente 350.000 máquinas de granizado a lo largo de su historia. Nuestro sólido conocimiento del mercado y las relaciones forjadas en más de 90 países demuestran nuestro compromiso con la gestión de las relaciones comerciales y la fiabilidad y calidad de nuestros productos.

Gracias a nuestro profundo conocimiento de los equipos utilizados con nuestros productos, contamos con la experiencia necesaria para desarrollar soluciones que no solo se integran a la perfección con los equipos existentes, sino que también están diseñadas para minimizar el desgaste y el riesgo de roturas. De esta manera, ofrecemos productos de alta calidad, garantizando la durabilidad y la eficiencia de los equipos de nuestros clientes.





BEVERAGE SOLUTIONS

*Defining a new
taste sensation*



**NUESTRA
DEDICACIÓN A
LA CALIDAD Y
LA INNOVACIÓN
NOS GUÍA EN LA
EXPLORACIÓN DE
NUEVAS FRONTERAS
DEL GUSTO,
PRESTANDO SIEMPRE
ESPECIAL ATENCIÓN
A LAS NECESIDADES
DE NUESTROS
CLIENTES.**

La innovación constante y la adaptabilidad a las demandas del mercado siempre han caracterizado a este sector. El objetivo de NAC es continuar en esta dirección, posicionándose como un socio que apoya a sus clientes, ayudándoles a desarrollar segmentos de mercado inexplorados y nuevas fronteras en el mundo de los sabores.



VISIÓN

NAC considera que la búsqueda del bienestar, el sabor y las tendencias de moda son factores clave en la elección de bebidas por parte de los consumidores.

Nuestra ambición es ofrecer productos que satisfagan las necesidades de clientes cada vez más conscientes de sus hábitos alimenticios.

Creemos que es fundamental desarrollar bebidas que, mediante una búsqueda constante de la excelencia, sirvan como herramienta para definir el estilo personal de los usuarios, incluso en el mundo digital.

MISIÓN

Crear una experiencia gustativa que sorprenda e inspire, guiando de forma natural y positiva las decisiones de los consumidores de hoy y de mañana.

Presentarnos como un socio internacional capaz de colaborar con los clientes para ofrecer soluciones innovadoras que respondan a las tendencias del mercado.

Garantizar la máxima calidad en la selección de ingredientes y en los procesos de producción, para que NAC sea sinónimo de excelencia.

NUESTROS VALORES



Innovación

Creemos que la innovación es uno de los elementos clave para la evolución del gusto en una empresa que opera en un sector extremadamente dinámico.

Desarrollamos nuevas ideas y soluciones prestando atención a las nuevas tendencias del mercado y a las necesidades de nuestros clientes.

Ofrecemos productos innovadores que garantizan un valor añadido para los consumidores.



Excelencia

Mantenemos excelentes estándares de calidad en todas las áreas de la empresa.

Buscamos constantemente soluciones y tecnologías que nos ayuden a mejorar nuestros procesos de producción.

Garantizamos la máxima calidad de nuestros productos mediante la construcción de relaciones basadas en la confianza mutua.



Transparencia

Adoptamos un enfoque honesto y transparente con nuestros clientes, colaboradores y proveedores.

Suministramos productos con etiquetas transparentes para garantizar la máxima claridad al cliente.

Actuamos con ética y puntualidad, cumpliendo nuestras promesas y promoviendo una cultura de respeto mutuo.

The background of the entire page is a photograph of three glasses filled with a yellow frozen margarita. Each glass is topped with a slice of lime, a slice of jalapeño, and a sprig of mint. The glasses are set on a dark grey surface. In the background, there is a metal strainer and a wooden cutting board with more lime slices and a spoon.

NUESTRA FILOSOFÍA

NAC se fundó con el deseo de ofrecer al mercado una experiencia gustativa totalmente diferente. Basándonos en cuarenta años de experiencia en la industria de las bebidas, identificamos la necesidad de ofrecer a los consumidores un fuerte incentivo para elegir nuestra categoría de productos por encima de otras.

Nuestro objetivo es influir en las decisiones de los consumidores posicionando nuestros productos como tan atractivos y deseables como las bebidas que suelen dominar las redes sociales. Creemos que el éxito depende de bebidas que **satisfagan plenamente la experiencia sensorial y visual de quienes eligen nuestros productos.**

Nuestra filosofía se basa en **ideas y soluciones innovadoras** que satisfacen eficazmente las necesidades del mercado internacional al que servimos.

La profesionalidad y la calidad del producto son dos pilares fundamentales de nuestra empresa, esenciales para ofrecer productos y servicios que cumplan con nuestras altas expectativas y las de nuestros clientes. Confiamos en que, gracias a la colaboración con nuestros socios, podremos afrontar los retos del mercado con el máximo compromiso y dedicación a lo que hacemos.

VALOR ANADIDO VALORES



Sistema de filtración de agua de última generación para eliminar el riesgo de contaminación del producto.



Protocolos estrictos para garantizar la máxima higiene, calidad del producto y seguridad alimentaria.

CIP

CLEANING-IN-PLACE

Sistema automático para garantizar los más altos estándares de seguridad en términos de **limpieza del sistema**.



Control constante de la calidad del producto realizado por nuestro laboratorio.



Plantas de producción integradas en los sistemas informáticos de la empresa para garantizar la **trazabilidad completa del producto**.



Máxima **flexibilidad** en la creación de productos de **private label**.



2.500 mq

PLANTA DE PRODUCCIÓN



2 M

PRODUCTOS EN POLVO
ENTREGABLES POR AÑO



SISTEMA FOTOVOLTAICO:
AHORRO DE EMISIONES DE CO₂

35.000 Kg



PRODUCTOS EN LITROS
ENTREGABLES POR AÑO

10 M

R&D

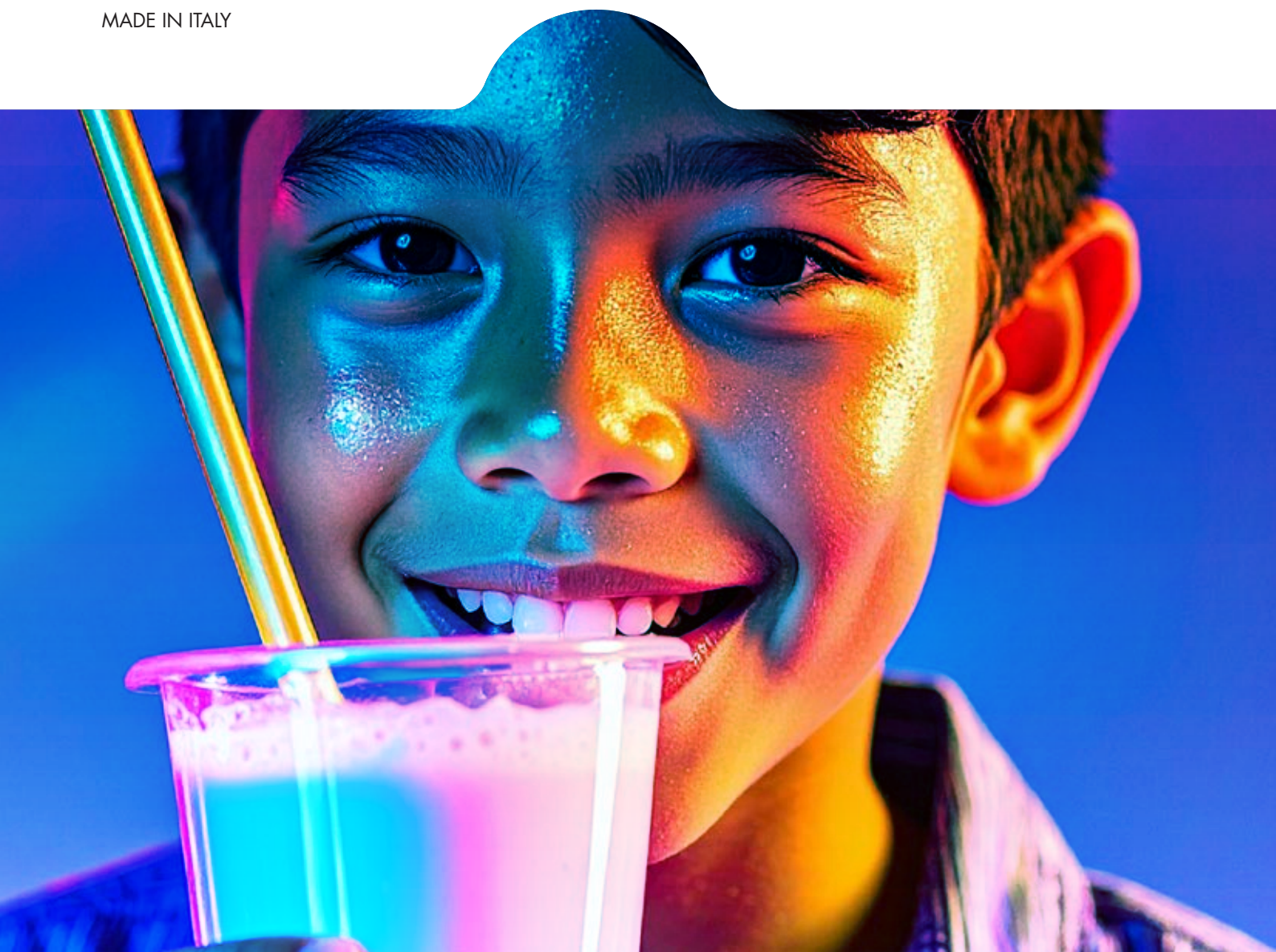
Posibilidad de desarrollar
productos personalizados.



Oportunidad de colaborar como
co-enzasador de productos líquidos.

100%

MADE IN ITALY



JARABES CONCENTRADOS

MULTIPLICA EL VALOR. UN SOLO PRODUCTO, MÁS POSIBILIDADES.

Maximiza el potencial de tu inventario con los jarabes concentrados NAC. Una única solución de versatilidad sin precedentes que te permite ofrecer una amplia gama de propuestas: desde granizados, clásicos y carbonatados, hasta mocktails y cocktails frozen, pasando por bebidas aromatizadas... todo a partir de un solo producto.

BEBIDAS FROZEN



Granizados



Granizados
Carbonatados



Mocktails Frozen
Cocktails Frozen

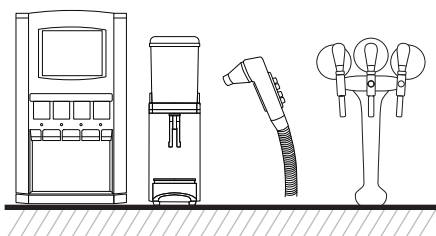


Bebidas Aromatizadas
Mocktails/Cocktails Listos para Beber

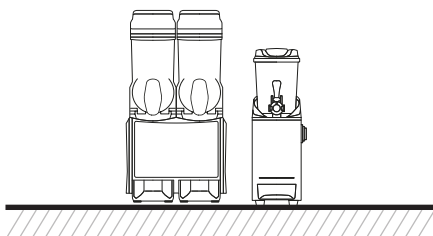
3 in 1



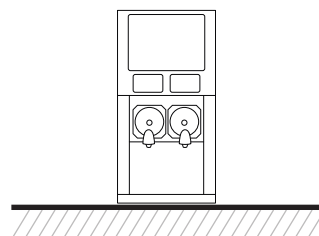
Dispensador de Bebidas Aromatizadas



Granizadoras



Granizadoras Carbonatadas



“¿YA HAS ELEGIDO QUÉ PRODUCTO OFRECER A TUS CLIENTES?
NO HAY PRISA: CON NAC, 1 PRODUCTO TE OFRECE 3.”

BEBIDAS FROZEN

EL VERANO TIENE UN
NUEVO PROTAGONISTA:
EL SABOR AUTÉNTICO.

EL EQUILIBRIO PERFECTO ENTRE BIENESTAR, PRACTICIDAD E IMPACTO VISUAL.

Frescos, coloridos e irresistiblemente auténticos: nuestros granizados representan una nueva generación de productos diseñados para combinar sabor, salud y practicidad en cada momento.

Son mucho más que una bebida refrescante: son el resultado de una investigación exhaustiva, que combina tecnología, atención a los ingredientes y una meticulosa atención al detalle.

SABOR AUTÉNTICO, MENOS AZÚCAR

Nuestras granitas están formuladas para ofrecer un sabor rico y natural, con un **mínimo de azúcar**, pero sin sacrificar el sabor. Gracias a una receta equilibrada, realzamos las **auténticas notas aromáticas** de cada sabor, brindando una experiencia intensa y placentera.

SIN COMPROMISOS, SIN RIESGOS

No utilizamos edulcorantes artificiales como el glicerol, que a menudo se usan para reducir costos, pero que pueden ser perjudiciales, especialmente para los niños. Esta decisión transparente nos distingue y garantiza un consumo informado.

COLORES ORIGINALES QUE ATRAEN LA MIRADA

Sabemos que la vista cuenta: por eso nuestras granitas tienen **colores brillantes** obtenidos mediante un **uso moderado de colorantes**. Olvídate de los tonos fluorescentes y artificiales: cada granita es una invitación a degustarla desde el primer vistazo.

SENCILLEZ, COMODIDAD, RAPIDEZ

Los productos líquidos garantizan una mezcla homogénea con agua, **evitando la formación de grumos**. Garantizan una preparación rápida, minimizando el tiempo de preparación. Un envase de producto líquido preenfriado, almacenado en el refrigerador, **minimiza los tiempos de espera** y permite un servicio eficiente incluso en los momentos de mayor demanda.

ALTO RENDIMIENTO EN MÁQUINAS DE GRANIZADO

El rendimiento es un factor clave para quienes trabajan en la industria. Nuestros granizados alcanzan rápidamente la consistencia deseada, **reduciendo los tiempos de espera, el consumo de energía y el desgaste de la máquina**. Esto representa una gran ventaja para quienes atienden a un gran número de clientes en poco tiempo, sin sacrificar la calidad del resultado final.

SIN GLUTEN NI OMG

SEGURIDAD PARA TODOS

Toda la línea es sin gluten y sin OMG, ofreciendo un producto accesible y confiable incluso para clientes con necesidades dietéticas específicas.

ENVASE INTELIGENTE, PATENTADO Y SOSTENIBLE

Nuestro exclusivo diseño de envase patentado está diseñado para facilitar el trabajo de los operarios:

- Su forma ergonómica permite **un vaciado suave y completo**, evitando la formación de burbujas de aire y residuos difíciles de manejar.
- **La base contorneada facilita la dosificación del producto hasta la última gota**, optimizando su uso y reduciendo el desperdicio.
- Su **diseño compacto** permite apilar los envases.
- **Menos espacio ocupado**, mayor eficiencia: una opción inteligente y sostenible para cualquier punto de venta.



¿EL RESULTADO?

CADA SORBO ES UNA EXPERIENCIA
FRESCA, SEGURA Y VISUALMENTE
ELEGANTE.

ELIGE LA GRANITA QUE REALMENTE TE
REFRESCA, POR DENTRO Y POR FUERA.

GRANIZADOS

Gustos



Fresa



Cereza



Mango y Maracuyá



Frambuesa Azul



Cereza Negra



Chicle



Limón



Menta



Marshmallow



Limón y Lima



Naranja



Açaí



Cola

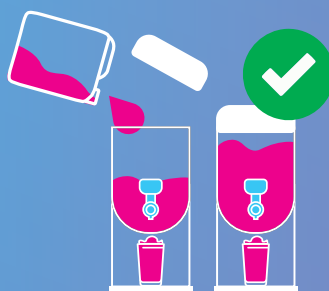


Sandía

Producto líquido

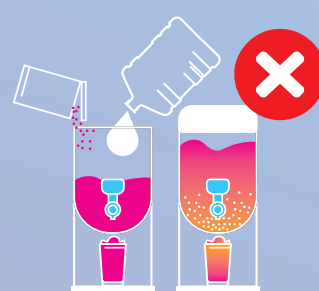


PRODUCTO LÍQUIDO



VS

PRODUCTO EN POLVO



→ 10'

Mezcla



EXCELENTE
(sin riesgo de que se formen grumos)



BUENO

Comodidad



ALTA
(el envase facilita el rellenado)



INFERIOR

Tiempo de espera



MENOR
(posibilidad de refrigerar el producto para un servicio más activo)



IMPORTANTE

Autocompletar



IDEAL
(permite eliminar el rellenado manual)



INAPROPIADO

¡PRUEBA NUESTRA EXPERIENCIA CARBONATADA!

UN SOLO PRODUCTO
PARA DOS SABORES DIFERENTES.

Nuestro concentrado para granizado no conoce límites: es la solución ideal para preparar tanto la versión clásica como la carbonatada. Maximiza el rendimiento y minimiza el inventario con una sola opción multiusos.



Formato disponible

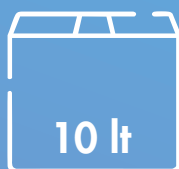
Dilución



Tanque 2 lt.



Tanque 5 lt.



Bag-in-Box 10 lt.

1

LITRO de
producto
NAC

+

5

LITROS
de agua

Versatilidad: Con el mismo producto es posible obtener tanto granizados como bebidas aromatizadas.

COBERTURA RÁPIDA Y SEGURA

Un recipiente de producto líquido preenfriado, almacenado en el refrigerador, permite rellenarlo inmediatamente incluso mientras la máquina está en funcionamiento. Esto minimiza el tiempo de inactividad y permite que el servicio continúe incluso durante los períodos de mayor demanda.

MOCKTAILS FROZEN



Gustos



Mojito



Daiquiri



Mimosa



Pina Colada



Margarita



Mai Tai



Spritz



Pink Gin

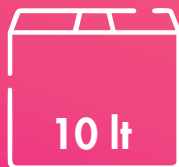
Formato disponible



Tanque 2 lt.



Tanque 5 lt.



Bag-in-Box 10 lt.

Dilución

1

LITRO de
producto
NAC

+

5

LITROS de
agua

Versatilidad: Con el mismo producto es posible obtener tanto granizados como bebidas aromatizadas.

COBERTURA RÁPIDA Y SEGURA

Un recipiente de producto líquido previamente enfriado, almacenado en el refrigerador, permite rellenarlo inmediatamente incluso mientras la máquina está en funcionamiento. Esto minimiza el tiempo de inactividad y permite que el servicio continúe incluso durante los períodos de mayor demanda.

COCKTAILS FROZEN



Gustos



Mojito
con **Rum Bianco**



Daiquiri
con **Rum Bianco**



Mimosa
con **Prosecco**



Pina Colada
con **Rum Bianco**



Margarita
con **Tequila**



Mai Tai
con **Rum Bianco**



Spritz
con **Prosecco**



Pink Gin
con **Gin**

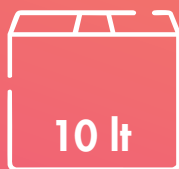
Formato disponible



Tanque 2 lt.



Tanque 5 lt.



Bag-in-Box 10 lt.

Dilución

1 + 4,6 + 400

LITRO de producto NAC LITROS de agua ML de producto alcohólico

Versatilidad: Con el mismo producto es posible obtener tanto granizados como bebidas aromatizadas.

VS

PRODUCTO LÍQUIDO

PRODUCTO EN POLVO

Mezcla



EXCELENTE
(sin riesgo de formación de grumos)



BUENO

Comodidad



ALTO
(el envase facilita el rellenado)



INFERIOR

Tiempo de espera



MENOR
(posibilidad de refrigerar el producto para un servicio más activo)



IMPORTANTE

Autocompletar



IDEAL
(oportunidad para eliminar la necesidad de recargar el manual del operador)



INAPROPIADO

BEBIDAS FRÍAS



BEBIDAS AROMATIZADAS

Gustos



Fresa



Cereza



Mango y Maracuyá



Frambuesa Azul



Cereza Negra



Chicle



Limón



Menta



Marshmallow



Limón y Lima



Naranja



Açaí



Cola



Sandía

Dilución

1

+

7

LITRO de
producto
NAC

LITROS
de agua

COBERTURA RÁPIDA Y SEGURA

Un recipiente de producto líquido previamente enfriado, almacenado en el refrigerador, permite rellenarlo inmediatamente incluso mientras la máquina está en funcionamiento. Esto minimiza el tiempo de inactividad y permite que el servicio continúe incluso durante los períodos de mayor demanda.



MOCKTAILS LISTOS PARA BEBER



Gustos



Mojito



Margarita



Pina Colada



Pink Gin



Spritz



Mimosa



Daiquiri



Mai Tai

Dilución

1 + 7

LITRO de
producto
NAC

LITROS
de agua

COCKTAILS LISTOS PARA BEBER



Gustos



Mojito con
Rum Bianco



Margarita
con **Tequila**



Pina Colada
con **Rum Bianco**



Pink Gin
con **Gin**



Spritz
con **Prosecco**



Mimosa
con **Prosecco**



Daiquiri
con **Rum Bianco**



Mai Tai
con **Rum Bianco**

Dilución

1 + 6,5 + 500

LITRO de
producto
NAC

LITROS
de agua

ML
de producto
alcohólico

Versatilidad:

Con el mismo producto es posible obtener tanto granizados como bebidas aromatizadas.

Formato disponible



Tanque 2 lt.



Tanque 5 lt.



Bag-in-Box 10 lt.

PREPARADOS EN POLVO

Nuestros productos, fáciles de preparar con solo agua, están diseñados para ofrecer la máxima versatilidad. Representan una solución práctica que garantiza una consistencia óptima, reduce significativamente los costos operativos y proporciona un rendimiento constante a lo largo del tiempo. Ideales para quienes desean simplificar el servicio sin sacrificar la calidad.

	PRODUCTOS CREMOSOS A BASE DE AGUA	VS	PRODUCTOS CREMOSOS A BASE DE LÁCTEA
Dilución	✓ AGUA (sin estrés)		✗ LECHE Y/O CREMA
Riesgo bacteriano	✓ BAJO (sin riesgo de almacenamiento incorrecto de la leche)		✗ MAYOR
Ventaja económica	✓ ALTO (sin costo de leche/crema)		✗ MENOR
Autenticidad del sabor	✓ EXCELENTE (la dilución con agua no altera el sabor)		✗ BUENO
Sobrellenado y textura	✓ COSTANTE (no depende del tipo de leche y/o crema)		✗ VARIABLE

PREPARACIONES CREMOSAS

3in1



Cremas Heladas



Helados Soft



Batidos



Sorbetes

¿POR QUÉ GESTIONAR TRES PRODUCTOS DIFERENTES CUANDO UNO ES SUFICIENTE?

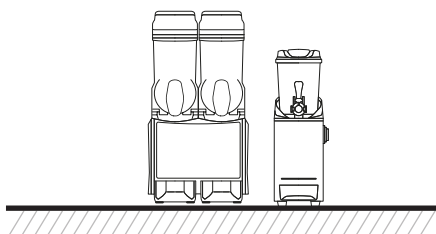
Hemos desarrollado una mezcla en polvo de alto rendimiento, perfectamente equilibrada para adaptarse a tres tecnologías diferentes.

Con un solo sobre, puedes preparar:

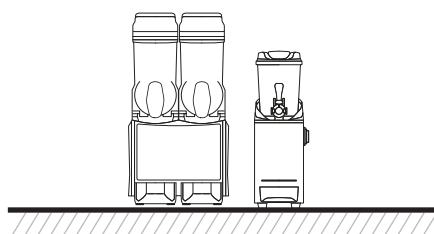
- **Cremas Heladas** de textura aterciopelada, con una **máquina de granizados**
- **Batidos intensos** y auténticos, con una **máquina de granizados**
- **Helados Soft**, con cuerpo y estructura, con una **máquina de helados soft**



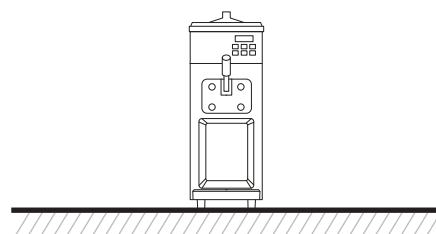
Granizadoras



Granizadoras



Máquinas de Helado Soft



“¿YA HAS ELEGIDO QUÉ PRODUCTO OFRECER A TUS CLIENTES?
NO HAY PRISA: **CON NAC, 1 PRODUCTO TE OFRECE 3.**”

Gustos



Café Espresso



Avellana



Caramelo



Café Original



Fior di latte



Fresa



Café con Ginseng



Vainilla



Pistacho



Yogur

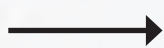


Chocolate

Formatos y diluciones disponibles

Sobre de

400 g



SOBRE DE 400 g
del producto NAC

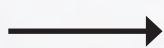
+ **800**



ML
de agua

Sobre de

1000 g



SOBRE DE 1kg
del producto NAC

+ **2**



LITROS
de agua

Versatilidad: Con el mismo producto es posible obtener cremas frías, helados soft y batidos.

CREMAS HELADAS & HELADOS SOFT

CREMOSO POR NATURALEZA,
LIGERO POR ELECCIÓN.

TODO EL PLACER DE LA EXCELENCIA FRÍA, SIN CONCESIONES.

Nuestra gama de cremas frías y helados suaves se creó para satisfacer la creciente demanda de productos auténticos, cremosos y fáciles de manejar. Diseñada para los profesionales más exigentes, combina un sabor intenso con una ligereza extraordinaria, eliminando aditivos innecesarios.



SABOR AUTÉNTICO, SIEMPRE

El secreto de nuestro éxito reside en la simplicidad: gracias a una **dosificación controlada y equilibrada de azúcar**, realzamos los sabores naturales de los ingredientes, ofreciendo una experiencia gustativa completa, limpia y duradera.

SIN COMPROMISOS, SIN RIESGOS

No utilizamos **edulcorantes artificiales como el glicerol**, que a menudo se usa para reducir costes, pero que puede ser perjudicial, especialmente para los niños. Esta decisión transparente nos distingue y garantiza un consumo informado.

COLORES ORIGINALES QUE ATRAEN LA MIRADA

Sabemos que la vista cuenta: por eso nuestras productos tienen **colores brillantes** obtenidos mediante un **uso moderado de colorantes**. Olvidate de los tonos fluorescentes y artificiales: cada producto es una invitación a degustarla desde el primer vistazo.

FÁCIL DE PREPARAR, SIN LECHE

Los productos **se mezclan simplemente con agua**: no se necesita leche. Esto permite:

- Ahorro real para el operador
- Mayor seguridad higiénica en los equipos
- Conservación más estable y prolongada del producto en la máquina

Una solución perfecta para quienes trabajan en entornos dinámicos y de alto volumen.

SIN GLUTEN Y SIN OMG

SEGURIDAD PARA TODOS

Toda nuestra línea es **sin gluten y sin OMG**, ofreciendo un producto accesible y confiable incluso para clientes con necesidades dietéticas específicas.

CADA SORBO ES UN PLACER

Nuestros productos se caracterizan por su **cremosidad envolvente**, que ofrece un sabor pleno e intenso al paladar.

BATIDOS

UN PLACER PARA BEBER, INCLUSO PARA LOS NIÑOS

BATIDOS COMO DEBEN SER: **AUTÉNTICOS EN SABOR, FÁCILES DE PREPARAR Y CON UNA PRESENTACIÓN IMPECABLE.**

Nuestra línea de batidos está diseñada para combinar una intensidad aromática, ingredientes transparentes y una logística inteligente, pensada para quienes trabajan en los sectores de hostelería, bares y comida rápida.

SOLO AZÚCAR, SIN SUSTITUTOS ARTIFICIALES

Nuestros batidos no contienen glicerol ni otros edulcorantes utilizados para reducir costes. Optamos por un enfoque diferente: utilizamos **solo azúcar** para garantizar un sabor natural y seguro, apto incluso para los más pequeños. Sin ingredientes dudosos, sin atajos.

SABOR AUTÉNTICO Y CAUTIVADOR

Gracias a un contenido de azúcar equilibrado, nuestros batidos realzan los aromas de los ingredientes sin resultar empalagosos. Cada sorbo ofrece una experiencia cremosa, deliciosa y perfectamente equilibrada, ideal para consumir con frecuencia.

COLORES ORIGINALES, UN EFECTO VISUAL ATRACTIVO Y EQUILIBRADO

El uso de colorantes se estudia cuidadosamente para ofrecer batidos **visualmente atractivos pero nunca exagerados**: colores auténticos, muy alejados de los tonos fluorescentes que a menudo parecen artificiales. ¿El resultado? Un producto que transmite calidad y sabor a primera vista.

¿EL RESULTADO?

**LA ALTERNATIVA CONVINCENTE, LA CALIDAD QUE TE CONQUISTA.
LISTO PARA USAR, MÁS SEGURO DE MANEJAR, PERFECTO PARA TODOS.**

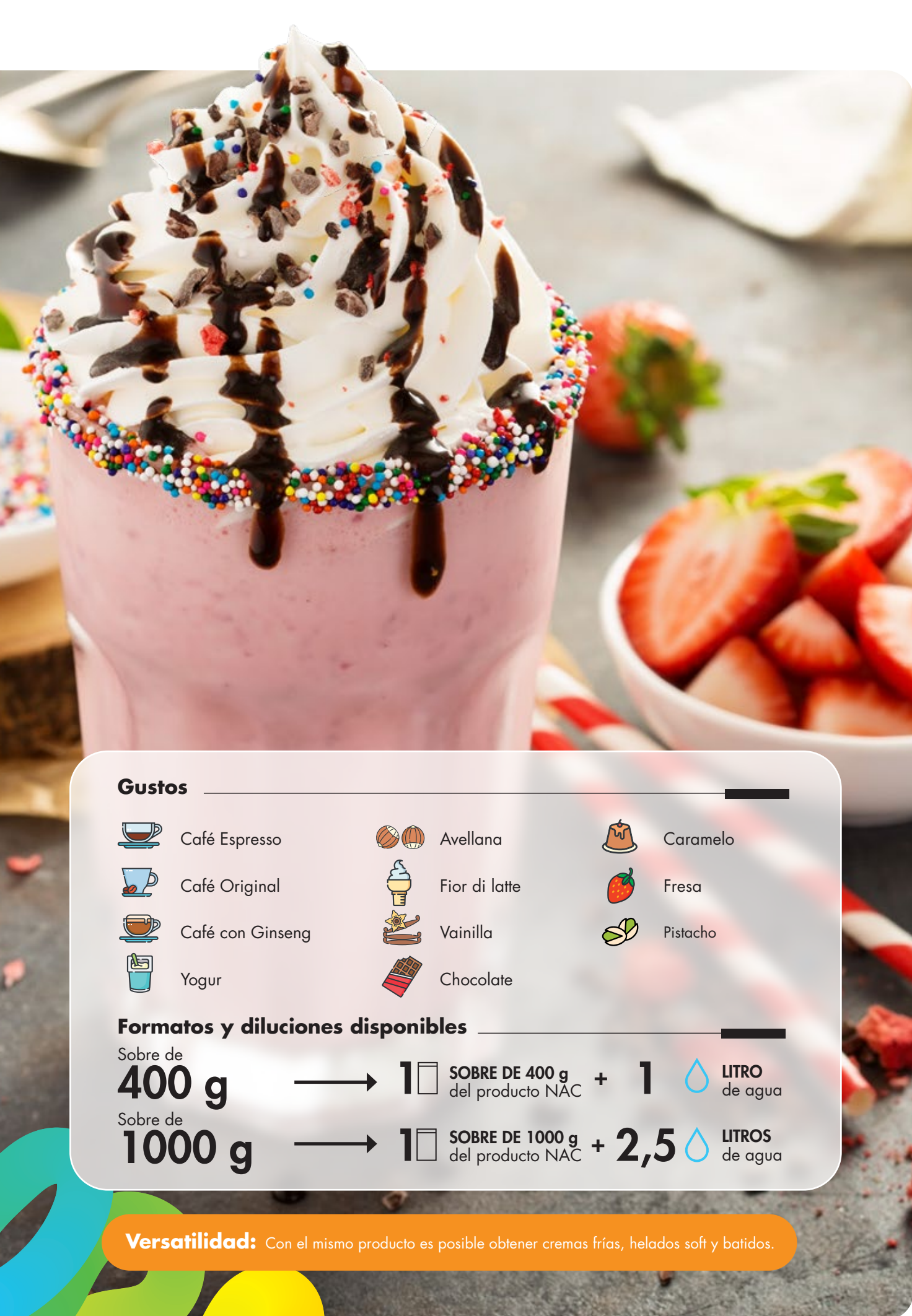
SIN GLUTEN NI TRANSGÉNICOS

Todos los batidos de la línea son sin gluten y sin transgénicos. Esto los hace ideales para clientes con necesidades dietéticas específicas, ofreciendo máxima seguridad y ampliando su base de clientes potenciales.

MEZCLA DEL POLVO CON AGUA

Nuestros productos no necesitan mezclarse con leche. Esto reduce los costos para el usuario final y limita el riesgo de crecimiento bacteriano dentro de la máquina de granizados, aumentando la vida útil del producto.





Gustos



Café Espresso



Avellana



Caramelo



Café Original



Fior di latte



Fresa



Café con Ginseng



Vainilla



Pistacho



Yogur



Chocolate

Formatos y diluciones disponibles

Sobre de

400 g



SOBRE DE 400 g
del producto NAC

+

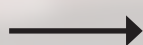
1



LITRO
de agua

Sobre de

1000 g



SOBRE DE 1000 g
del producto NAC

+

2,5



LITROS
de agua

Versatilidad: Con el mismo producto es posible obtener cremas frías, helados soft y batidos.



Gustos



Limón



Limoncello

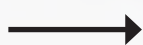


Mango y maracuyá

Formatos y diluciones disponibles

Sobre de

1000 g



SOBRE DE 1000 g
del producto NAC

+

4

LITROS
de agua

SORBETES

EL SABOR PURO DE LA FRUTA,
CON TODA LA COMODIDAD
QUE NECESITAS.

FRESCOS, CREMOSOS, INTENSOS.

Nuestros sorbetes son mucho más que una alternativa ligera: son una auténtica experiencia de sabor natural, diseñada para satisfacer las necesidades de los profesionales.

Sin lácteos, sin concesiones: una línea diseñada para ofrecer lo máximo en calidad, seguridad y rendimiento.

FÁCILES DE PREPARAR: SE MEZCLAN CON AGUA, NO CON LECHE.

Nuestros sorbetes están diseñados para **simplificar cada paso del proceso**: el polvo se mezcla directamente con agua, eliminando la necesidad de leche.

Esto ofrece **dos ventajas**:

- Reduce los costes para el consumidor final.
- **Limita el riesgo de contaminación bacteriana** dentro de la máquina, prolongando la vida útil del producto.

Esta opción optimiza los procesos y facilita el trabajo de quienes atienden a los clientes a diario.

CREMA EXTRAORDINARIA

A pesar de ser a base de agua, nuestros sorbetes sorprenden por su **textura cremosa y envolvente**, ideal para quienes buscan una consistencia aterciopelada. Una auténtica alternativa al helado tradicional, accesible para todos.

SOLO AZÚCAR, SIN SUSTITUTOS ARTIFICIALES

Nuestros sorbetes están elaborados únicamente con azúcar: **sin glicerol ni sustitutos artificiales**. Evitamos ingredientes que puedan ser perjudiciales, especialmente para los niños, y priorizamos la transparencia y la seguridad, sin sacrificar el sabor.

SABOR AUTÉNTICO, AROMA ORIGINAL

Gracias a nuestra fórmula exclusiva, **potenciamos al máximo las notas aromáticas de la fruta**.

Cada sorbete es una explosión de frescura, ideal para disfrutar solo o como un refinado complemento para postres y cócteles.

SIN GLUTEN NI TRANSGÉNICOS: SEGURIDAD PARA TODOS

Toda nuestra línea es **sin gluten y sin transgénicos**, garantizando tranquilidad e inclusión incluso para consumidores con intolerancias o hábitos alimenticios específicos.

¿EL RESULTADO?

PUREZA QUE CAUTIVA, PRACTICIDAD QUE SIMPLIFICA.

DISEÑADO PARA QUIENES TRABAJAN CON PASIÓN, ELEGIDO POR QUIENES EXIGEN SOLO LO MEJOR.



nacbeverage.com

NAC BEVERAGE SOLUTIONS SRL
Via E. Majorana, 3
30020 Noventa di Piave (VE)
ITALY